

ผลกระทบของอัตราส่วนช่วงแรงเฉือนต่อ<mark>คว</mark>ามลึกประสิทธิผลต่อพฤติกรรมทางกลของคานหูช้างรี แอ็คท<mark>ีฟ</mark>เพาเดอร์คอนกรีต

> วิทยานิพนธ์ ของ ปฐมภพ วงค์ตาหล้า

เสนอต่อมหาวิทยาลัยมหาสารคาม เพื่อเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมโยธา กุมภาพันธ์ 2566 ลิขสิทธิ์เป็นของมหาวิทยาลัยมหาสารคาม ผลกระทบของอัตราส่วนช่วงแรงเฉือนต่อความลึกประสิทธิผลต่อพฤติกรรมทางกลของคานหูช้างรี แอ็คทีฟเพาเดอร์คอนกรีต



เสนอต่อมหาวิทยาลัยมหาสารคาม เพื่อเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมโยธา กุมภาพันธ์ 2566 ลิขสิทธิ์เป็นของมหาวิทยาลัยมหาสารคาม Effect of Shear Span-to-Depth Ratio on Mechanical Behavior of Reactive Powder Concrete Corbel



A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of Requirements for Master of Engineering (Civil Engineering) February 2023 Copyright of Mahasarakham University



คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ ได้พิจารณาวิทยานิพนธ์ของนายปฐมภพ วงค์ตาหล้า แล้วเห็นสมควรรับเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมโยธา ของมหาวิทยาลัยมห<mark>า</mark>สารคาม

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

ประธานกรรมการ

(ผศ. ดร. วัจน์วงค์ <mark>กรีพละ</mark>)

อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก

(รศ. ดร. กริสน์ <mark>ชัยมูล)</mark>

____กรรมการ

(รศ. ดร. เร<mark>ืองรุชดิ์ ชีระโรจน์)</mark>

____กรรมการ

(รศ. ดร. สหลาภ หอมวุฒิวงศ์)

มหาวิทยาลัยอนุมัติให้รับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร ปริญญา วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมโยธา ของมหาวิทยาลัยมหาสารคาม

> (รศ. ดร. กริสน์ ชัยมูล) คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย

(รศ. ดร. เกียรติศักดิ์ ศรีประทีป) คณบดีคณะวิศวกรรมศาสตร์

ชื่อเรื่อง	ผลกระทบของอัตราส่วนช่วงแรงเฉือนต่อความลึกประสิทธิผลต่อพฤติกรรมทาง				
	กลของคานหูช้างรีแอ็คทีฟเพาเดอร์	้คอนกรีต			
ผู้วิจัย	ปฐมภพ วงค์ตาหล้า				
อาจารย์ที่ปรึกษา	รองศาสตราจารย์ ดร. กริสน์ ชัยมูล	1			
ปริญญา	วิศวกรรมศาสตรมหาบั <mark>ณ</mark> ฑิต สา ร	ขาวิชา วิศวกรรมโยธา			
มหาวิทยาลัย	มหาวิทยาลัยมหาสารค <mark>า</mark> ม ปี	ปที่พิมพ์ 2566			

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาพฤติกรรมทางกลของคานหูช้างรีแอ็คทีฟเพาเดอร์ คอนกรีต (Reactive Powder Concrete, RPC) ที่ไม่มีการเสริมเหล็กปลอก และเพื่อวิเคราะห์กำลัง รับแรงเฉือนของคานหูช้างโดยใช้แบบจำลองสุตรัทและไท (Strut and Tie Model, STM) และการ วิเคราะห์พฤติกรรมด้วยไฟไนต์เอลิเมนต์ (Finite Element Analysis, FEA) คานหูช้างที่ศึกษามี อัตราส่วนช่วงแรงเฉือนต่อความลึกประสิทธิผล (Shear Span-to-Depth Ratio, av/d) เท่ากับ 0.6, 1.1 และ 1.6 โดยมีความลึกประสิทธิผล (d) คงที่เท่ากับ 20 เซนติเมตร กำลังต้านแรงอัดของ RPC มี ค่ามากกว่า 1,600 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร จากการศึกษาพบว่า พฤติกรรมทางกลของคานหูช้าง รีแอ็คทีฟเพาเดอร์คอนกรีตขึ้นกับอัตราส่วนช่วงแรงเฉือนต่อความลึกประสิทธิผลอย่างมีนัยสำคัญ แต่ แตกต่างจากคานหูช้างที่ใช้คอนกรีตทั่วไป

้ คำสำคัญ : รีแอคทีฟเพาเดอร์คอนก<mark>รีต, คานหูช้าง, แ</mark>บบจำลองสตรัทและไท, ไฟไนต์เอลิเมนต์

TITLE	Effect of Shear Span-to-Depth Ratio on Mechanical Behav				
	of Reactive Powder Concret	e Corbel			
AUTHOR	Patomphop Wongtala				
ADVISORS	Associate Professor Krit Chaimoon , Ph.D.				
DEGREE	Master of Engineering	MAJOR	Civil Engineering		
UNIVERSITY	Mahasarakham	YEAR	2023		
	University				

ABSTRACT

This research aims to study the mechanical behavior of reactive power concrete (RPC) corbel without shear reinforcement and analyze the shear strength of the corbels using strut and tie model and the corbel behavior using FEA. The shear span-to-depth ratio (av/d) of 0.6, 1.1 and 1.6 were considered with a fixed depth (d) of 20 cm. The compressive strength of RPC was more than 1,600 ksc. From the study results, it was found that the mechanical behavior of RPC corbels depended significantly on the av/d but was different from that of normal concrete corbels

Keyword : Reactive powerder concrete, Corbel, Strut and tie model, Finite Element



กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้เสร็จสมบูรณ์ได้ด้วยความกรุณาและความช่วยเหลืออย่างสูงยิ่ง จาก รศ.ดร. กริสน์ ชัยมูล ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก ผศ.ดร. วัจน์วงค์ กรีพละ กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิ รศ.ดร.เรือง รุชดิ์ ซีระโรจน์ และ รศ.ดร.สหลาภ หอมวุฒิวงศ์ คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ ได้ให้ความรู้ คำแนะนำและความคิดเห็นที่เป็นประโชยน์อย่างยิ่งรวมถึงแนวทางในการแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ตลอด ระยะเวลาในการทำวิทยานิพนธ์เล่นนี้



สารบัญ

หน้า
บทคัดย่อภาษาไทยง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ จ
กิตติกรรมประกาศฉ
สารบัญช
สารบัญตารางณ
สารบัญภาพประกอบ
บทที่ 1 บทนำ1
1.1 ที่มาและความสำคัญของปัญหา1
1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย2
1.3 ขอบเขตของการวิจัย2
1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากงานวิจัย2
1.5 สถานที่ที่ใช้ในการศึกษา3
บทที่ 2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง
2.1 คานหูช้าง
2.2 รีแอ็คทีฟเพาเดอร์คอนกรีต12
2.3 คานหูช้างรีแอ็คทีฟเพาเดอร์คอนกรีต13
2.4 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง14
บทที่ 3 วิธีและแผนการดำเนินการศึกษา17
3.1 ตัวอย่างคานหูช้าง RPC17
3.2 วัสดุที่ใช้ในอัตราส่วนผสม18
3.3 อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ19

3.4 วิธีการผสมวัสดุและการเตรียมตัวอย่างทดสอบ	.19
3.5 การดำเนินการทดสอบ	.23
3.6 การวิเคราะห์ความสามารถในการรับแรงของคานหูช้างด้วยแบบจำลองสตรัทและไท	.25
3.7 การวิเคราะห์ความสามารถในการรับ <mark>แร</mark> งของคานหูช้างด้วยแบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์	.26
บทที่ 4 ผลการวิจัยและการอภิปราย	.30
4.1 ผลการทดสอบ	.30
4.2 การวิเคราะห์ผลด้วยแบบจำลอง STM	.33
4.3 การวิเคราะห์ผลด้วยแบบจำลอง FE	.34
บทที่ 5 สรุปผลและข้อเสนอแนะ	.38
5.1 สรุปผล	.38
5.2 ข้อเสนอแนะ	.38
บรรณานุกรม	.39
ภาคผนวก	.42
ประวัติผู้เขียน	.53



สารบัญตาราง

	หน้า
ตาราง 1 สัดส่วนผสมของ RPC โดยน้ำหนักเทียบกับปูนซีเมนต์ [11]	14
ตาราง 2 รายละเอียดของคานหูช้าง RPC	18
ตาราง 3 อัตราส่วนผสมของ RPC ที่ใช้ในการ <mark>ทด</mark> สอบ	19
ตาราง 4 คุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ในแบบจำลอ <mark>ง</mark> Finite Element Model	29
ตาราง 5 ผลการทดสอบคุณสมบัติวัสดุของค <mark>าน</mark> หูช้าง RPC	30
ตาราง 6 ผลการทดสอบของคานหูช้าง RPC	31
ตาราง 7 ผลการวิเคราะห์ความสามารถใน <mark>การรับ</mark> แรงของตัวอย่างคานหูช้าง	33
ตาราง 8 ผลการทดสอบเทียบกับผลจาก F <mark>EA</mark>	35
ตาราง 9 ผลเพิ่มเติมจาก FEA	37



สารบัญภาพประกอบ

หน้า
ภาพประกอบ 1 ลักษณะของคานหูช้าง [7], [8]4
ภาพประกอบ 2 ลักษณะการวิบัติของคานหูช้าง [6]5
ภาพประกอบ 3 บริเวณความไม่ต่อเนื่องของ <mark>คา</mark> น [9]6
ภาพประกอบ 4 แบบจำลอง STM สำหรับคา <mark>น</mark> ลึก [10]7
ภาพประกอบ 5 ท่อนแรงอัดรูปทรงต่างๆ [6]8
ภาพประกอบ 6 ความกว้างของท่อนแรงอัดในแนวเอียง [10]9
ภาพประกอบ 7 ลักษณะแรงภายในพื้นที่จุ <mark>ดต่อ [</mark> 10]11
ภาพประกอบ 8 แรงที่กระทำต่อจุดต่อในแ <mark>ต่ละกร</mark> ณี [10]12
ภาพประกอบ 9 หน้าตัดของคาน RPC อัดแรงเทียบกับคานเหล็กที่มีกำลังรับแรงดัด13
ภาพประกอบ 10 รูปแบบการทดสอ <mark>บคานหูช้างเชิงคู่</mark> [4]
ภาพประกอบ 11 ขนาดและราย <mark>ละเอียดการเสริมเหล็ก</mark> 17
ภาพประกอบ 12 เตรียมแบบหล่อคาน <mark>หูช้าง20</mark>
ภาพประกอบ 13 การเสริมเหล็กของ <mark>คานหูช้าง</mark> RPC20
ภาพประกอบ 14 การผสมปูนซีเมนต์กับซิลิกาฟูมและผสมน้ำกับสารลดน้ำยิ่งยวด
ภาพประกอบ 15 การนำปูนซีเมนต์ที่ผสมกับซิลิกาฟูมเทเข้าเครื่องผสม
ภาพประกอบ 16 การผสม RPC ในเครื่องผสม22
ภาพประกอบ 17 คานหูช้าง RPC ที่ผสมเสร็จแล้ว22
ภาพประกอบ 18 การบ่มคานหูช้าง RPC
ภาพประกอบ 19 การติดตั้งคานหูช้าง24
ภาพประกอบ 20 รายละเอียดการวิเคราะห์ความสามารถในการับแรงของคานหูช้าง

ภาพประกอบ 21 แบบจำลอง Finite Element Model ของคานหูช้าง RPC
ภาพประกอบ 22 กราฟความสัมพันธ์ระหว่างความเค้นและความเครียดกำลังต้านแรงอัดของ RPC ที่
ใช้ในแบบจำลอง Finite Element Model
ภาพประกอบ 23 กราฟความสัมพันธ์ระหว่าง <mark>ค</mark> วามเค้นและความเครียดกำลังต้านแรงดึงของ RPC ที่
ใช้ในแบบจำลอง Finite Element Model
ภาพประกอบ 24 กราฟความสัมพันธ์ระหว่า <mark>งคว</mark> ามเค้นและความเครียดเหล็กเสริมหลัก ที่ใช้ใน
แบบจำลอง Finite Element Model
ภาพประกอบ 25 (ก) รอยแตกร้าวของคานห <mark>ูช้า</mark> ง CB _{0.6} และ (ข) รอยแตกร้าวของคานหูซ้าง Ridha 32
ภาพประกอบ 26 รอยแตกร้าวของคานหูช้าง CB _{1.1} 32
ภาพประกอบ 27 รอยแตกร้าวของคานหูช้ <mark>าง CB_{1.6}32</mark>
ภาพประกอบ 28 กราฟความสัมพันธ์ระหว <mark>่างน้ำห</mark> นักบรรทุกและระยะ a _v /d
ภาพประกอบ 29 กราฟความสัมพันธ์ระหว <mark>่างน้ำห</mark> นักบรรทุกและระยะแอ่นตัว
ภาพประกอบ 30 รอยแตกร้าวจากผลการทดสอบและผลของ FEA ของคานหูช้าง CB _{0.6} 36
ภาพประกอบ 31 รอยแตกร้าวจา <mark>กผลการทดสอบและผลข</mark> อง FEA ของคานหูช้าง CB _{1.1}
ภาพประกอบ 32 รอยแตกร้าวจากผลการทดสอบและผลของ FEA ของคานหูช้าง CB _{1.1}



บทที่ 1

บทนำ

1.1 ที่มาและความสำคัญของปัญหา

คานหูช้าง (Corbels) หรือเชิงยื่น (Brackets) คือคานยื่นออกจากเสา จากผนัง หรือจาก กำแพง โดยทั่วไปนิยมใช้สำหรับรองรับโครงสร้างคานเหล็กรูปพรรณ คานสำเร็จรูป หรือรองรับราง เลื่อนเหล็กของเครนยก [1] ซึ่งก่อให้เกิดแรงกระทำแบบจุดที่มีขนาดสูงมากกระทำต่อคานหูช้าง เมื่อ พิจารณาคานหูช้างแล้วพบว่ามีลักษณะคล้ายคานปลายยื่นช่วงสั้นๆ แต่คานหูช้างถูกจำแนกเป็นคาน กลุ่มบริเวณไม่ต่อเนื่อง (Discontinued Region, D-region) เนื่องจากมีการกระจายความเครียดไม่ เป็นเส้นตรงตั้งแต่ในช่วงอิลาสติก ทำให้ทฤษฎีคานไม่เหมาะสมในการนำมาประยุกต์ใช้ [2] คานหูช้าง โดยทั่วไปจะมีการเสริมเหล็กปลอกเพื่อเพิ่มความแข็งแรง แต่ถ้าเสริมมากไปก็จะทำให้เทคอนกรีตยาก

ACI 318-11 [3] นิยามคานหูช้างว่าเป็นคานยื่นที่มีอัตราส่วนช่วงแรงเฉือนต่อความลึก ประสิทธิผล (Shear Span-to-Depth Ratio, a,/d) น้อยกว่า 2 และแนะนำหลักการในการออกแบบ คานหูช้างซึ่งจัดเป็นคานกลุ่มบริเวณไม่ต่อเนื่องนั้นไว้ 2 กรณีคือ กรณีที่หนึ่งถ้าอัตราส่วน a,/d น้อย กว่า 1 ให้ออกแบบโดยใช้แบบจำลองสตรัทและไท (Strut and Tie Model, STM) หรือโดยใช้ หลักการแรงเฉือน-เสียดทาน (Shear-Friction) และกรณีที่สองถ้าอัตราส่วน a,/d มากกว่า 1 ให้ ออกแบบโดยใช้แบบจำลอง STM เท่านั้น [4]

รีแอ็คทีฟเพาว์เดอร์คอนกรีต (Reactive Powder Concrete, RPC) เป็นหนึ่งในชนิดของ คอนกรีตสมรรถนะสูงพิเศษ และเป็นคอนกรีตที่ไม่ใช้มวลรวมหยาบในส่วนผสมเพื่อกำจัดจุดอ่อนของ คอนกรีตทั่วไปที่การวิบัติจะเกิดจากรอยต่อระหว่างมวลรวมหยาบกับมอร์ต้าและอาจมีการผสมเส้นใย เหล็ก (Steel Fiber) เพื่อเพิ่มความเหนียว RPC ที่ผสมเส้นใยเหล็กสามารถช่วยเพิ่มแข็งแรงให้แก่คาน หูช้างและช่วยลดปริมาณเหล็กปลอกทำให้ลดความแออัดของเหล็กเสริมในคานหูช้าง [4], [5] อย่างไร ก็ตาม Ridha et al. [4] ศึกษาคานหูช้าง RPC ที่มีอัตราส่วน a,/d เท่ากับ 0.4 0.6 และ 0.8 และ ออกแบบโดยใช้แบบจำลอง STM ส่วนปฐมภพ และ ฤทธิรงณ์ [5] ศึกษาคานหูช้าง RPC ที่มี อัตราส่วน a,/d เท่ากับ 1.0 เพื่อให้เข้าใจพฤติกรรมทางกลของคานหูช้าง RPC ที่ครอบคลุมตามนิยาม ของ ACI 318-11 งานวิจัยนี้จึงต้องการศึกษาคานหูช้างที่มีอัตราส่วน a,/d มากกว่า 1.0 ด้วยรวมทั้ง ผลกระทบของอัตราส่วน a,/d ต่อพฤติกรรมทางกลของคานหูช้าง RPC

1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย

 เพื่อศึกษาผลกระทบของอัตราส่วนช่วงแรงเฉือนต่อความลึกประสิทธิผลต่อพฤติกรรมทาง กลของคานหูช้างรีแอ็คทีฟเพาว์เดอร์คอนกรีต

 เพื่อวิเคราะห์กำลังรับแรงเฉือนของคานหูช้างรีแอ็คทีฟเพาว์เดอร์คอนกรีตด้วยแบบจำลอง สตรัทและไท (Strut and Tie Model)

 เพื่อวิเคราะห์พฤติกรรมของคานหูช้างรีแอ็คทีฟเพาว์เดอร์คอนกรีตด้วยไฟไนต์เอลิเมนต์ (Finite Element Analysis)

1.3 ขอบเขตของการวิจัย

- 1. คานหูช้าง RPC ไม่เสริมเหล็กปล<mark>อก</mark>
- 2. กำลังต้านแรงอัดของ RPC ไม่น้อยกว่า 1400 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร
- อัตราส่วนช่วงแรงเฉือนต่อความลึกประสิทธิ (a,/d) เท่ากับ 0.6 1.1 และ 1.6
- 4. เหล็กเสริมใช้เหล็กข้ออ้อยชั้นค<mark>ุณภาพ</mark> SD 30 ตามมาตรฐาน มอก. 24-2548
- 5. ใช้คานหูช้างเชิงคู่ในการทดสอ<mark>บ</mark>
- เหล็กเสริมหลักใช้เหล็กข้ออ้อยขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางเท่ากับ 16 มิลลิเมตร จำนวน 3

เส้น

- 7. ขนาดของคานหูข้าง
 - 1) ขนาดหน้าตั<mark>ดคานและเสาเท่ากับ 15 เซ</mark>นติเมตร
 - 2) ความลึกของปลายคานเท่ากับ 12.5 เซนติเมตร
 - ความลึกทั้งหมดของคานของที่ขอบเสาเท่ากับ 25 เซนติเมตร
 - 4) ความลึกประสิทธิผล (d) เท่ากับ 20 เซนติเมตร
 - 5) ร<mark>ะยะจากขอ</mark>บเสาถึงปลายคานเท่ากับ 15 25 และ 35 เซนติเมตร
- 8. พฤติกรรมทางกลของคานหูช้างที่จะศึกษา
 - 1) ลักษณะการแตกร้าวและการวิบัติ
 - 2) การแตกร้าวแรกเริ่ม
 - 3) ความสัมพันธ์ระหว่างความสามารถในการรับน้ำหนักบรรทุกต่อระยะการแอ่นตัว

1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากงานวิจัย

 ทราบถึงผลกระทบของอัตราส่วนช่วงแรงเฉือนต่อความลึกประสิทธิผลต่อพฤติกรรมทาง กลของคานหูช้างรีแอ็คทีฟเพาว์เดอร์คอนกรีต ทราบถึงพฤติกรรมของคานหูช้างรีแอ็คทีฟเพาว์เดอร์คอนกรีตด้วยไฟในต์เอลิเมนต์ (Finite Element Analysis) เพิ่มมากขึ้น

1.5 สถานที่ที่ใช้ในการศึกษา

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม



าเทที่ 2

เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

2.1 คานหูช้าง

คานหูช้าง (Corbels) หรือเชิงยื่น (Brackets) คือคานยื่นออกจากเสา จากผนัง หรือจาก ้ กำแพง โดยทั่วไปจะใช้เพื่อเป็นฐานรองรับค<mark>านห</mark>รือชิ้นส่วนโครงสร้างสำเร็จรูปขนาดใหญ่ ซึ่งก่อให้เกิด ้แรงกระทำแบบจุดที่มีขนาดสูงมากกระทำต่<mark>อคา</mark>นหูช้าง ในแง่ของรูปทร<mark>งค</mark>านหูช้างสามารถจำแนกได้ เป็น 2 ประเภท คือ คานหูช้างเชิงเดี่ยว ดัง<mark>ภาพ</mark>ประกอบ 1(ก) และคานหูช้างเชิงคู่ ดังภาพประกอบ 1(ข) ซึ่งขึ้นอยู่กับความต้องการใช้งาน เมื่อพิจารณาคานหูช้างแล้วพบว่ามีลักษณะคล้ายคานปลายยื่น ้ช่วงสั้นๆ ซึ่งจะ<mark>มีโมเมนต์และแรงเฉือนเกิดขึ้นที่ปล</mark>ายด้านที่ยึดติดกับเสาหรือกำแพง แต่โดยทั่วไปแล้ว โมเมนต์ดัด ที่เกิดขึ้นจะมีค่าค่อนข้างน้อยเมื่<mark>อเทียบ</mark>กับแรงเฉือน [6]



(ข) คานหูช้างเชิงคู่

ภาพประกอบ 1 ลักษณะของคานหูช้าง [7], [8]

2.1.1 พฤติกรรมทางกลของคานหูช้าง

พฤติกรรมของคานหูช้างจะแปรผันตามอัตราส่วนช่วงแรงเฉือนต่อความลึกประสิทธิผล (Shear Span-to-Depth ratio, a,/d) กล่าวคือคือถ้าระยะ a,/d มากขึ้นโมเมนต์ดัดก็จะมากขึ้น เพราะคานหูช้างมีลักษณะคล้าย ๆ คานยื่นดังที่ได้กล่าวไปแล้ว โดยทั่วไปพฤติรรมของคานหูช้างจะ ้สังเกตุได้จากลักษณะการวิบัติเนื่องจากรอยแตกร้าวที่เกิดขึ้น ในกรณีของรอยร้าวทแยง (ภาพประกอบ 2(ก)) รอยร้าวจะเริ่มจากตำแหน่งที่น้ำหนักแบบจุดมากระทำแล้วมีทิศทางลาดเอียงไป

ที่มุมของรอยต่อระหว่างคานหูช้างกับหน้าเสา ส่วนรอยแตกร้าวแนวดิ่งมักเกิดขึ้นที่รอยต่อระหว่าง คานหูช้างและผิวของเสา (ภาพประกอบ 2(ข)) นอกจากนี้ยังอาจเกิดรอยแตกร้าวอื่น ๆ (ภาพประกอบ 2(ค)) และ (ภาพประกอบ 2(ง)) และนอกจากการวิบัติเนื่องจากรอยแตกร้าวแล้ว ยังอาจเกิดการวิบัติ จากแรงแบกทาน (Bearing Failure) ของคอนกรีตที่อยู่ใต้แผ่นรอง (Bearing Plate) โดยเฉพาะอย่าง ยิ่งหากพื้นที่รับแรงแบกทานไม่เพียงพอ ก็มีโอกาสสูงที่อาจจะเกิดการวิบัติแบบแรงแบกทานได้เช่นกัน [6]





(ก) การวิบัติตามแนวรอยร้าวทแยง







(ค) รอยร้าวปริจากการยึดรั้ง



ภาพประกอบ 2 ลักษณะการวิบัติของคานหูช้าง [6]

2.1.2 การออกแบบคานหูช้าง

โครงสร้างโดยทั่วไปของคอนกรีตเสริมเหล็กสามารถแบ่งออกเป็น 2 กลุ่มใหญ่ คือ กลุ่ม บริเวณที่มีความต่อเนื่อง (Beam Region, B-Regions) และ กลุ่มบริเวณที่ไม่มีความต่อเนื่อง (Discontinued Region, D-Regions) โดยกลุ่มคาน B-Regions เป็นกลุ่มที่มีการกระจายความเครียด เป็นเส้นตรงจึงสามารถประยุกต์ใช้กับทฤษฎีคาน (Beam Theory) ได้ แต่คานกลุ่ม D-Regions เป็น กลุ่มที่มีการกระจายความเครียดไม่มีความต่อเนื่อง อาจเป็นบริเวณที่อยู่ใกล้กับแรงกระทำแบบจุด บริเวณที่มีการเปลี่ยนแรงที่เข้มข้นอย่างเฉียบพลันบริเวณจุดรองรับ หรือบริเวณที่มีการเปลี่ยนรูปร่าง ทางเรขาคณิต (ดังภาพประกอบ 3) ในบริเวณที่มีความไม่ต่อเนื่องการกระจายความเครียดจะไม่เป็น เส้นตรง ทำให้ทฤษฎีคานไม่เหมาะสมในการนำมาประยุกต์ใช้

คานหูข้างถูกจำแนกเป็นคานกลุ่ม D-region ซึ่งเป็นการกระจายความเครียดไม่เป็นเส้นตรง ในช่วงอิลาสติก [2] ACI 318-11 นิยามคานหูข้างว่าเป็นคานยิ่นที่มีอัตราส่วนช่วงแรงเฉือนต่อความลึก ประสิทธิผล (Shear Span-to-Depth Ratio, a,/d) น้อยกว่า 2 และแนะนำหลักการในการออกแบบ คานหูข้างซึ่งจัดเป็นคานกลุ่มบริเวณไม่ต่อเนื่องนั้นไว้ 2 กรณีคือ กรณีที่หนึ่งถ้าอัตราส่วน a,/d น้อย กว่า 1 ให้ออกแบบโดยใช้แบบจำลองสตรัทและไท (Strut and Tie Model, STM) หรือโดยใช้ หลักการแรงเฉือน-เสียดทาน (Shear-Friction) และกรณีที่สองถ้าอัตราส่วน a,/d มากกว่า 1 แต่ไม่ เกิน 2 ให้ออกแบบโดยใช้แบบจำลอง STM [8] โดยแบบจำลองเป็นสมมุติฐานโครงข้อหมุน (Trusses) ประกอบด้วยท่อน Struts และท่อนแรงดึง (Tie) เชื่อมต่อกันที่จุดต่อเรียกว่าโหนด (Nodes) แบบจำลองของคานลึกเมื่อมีแรง P มากระทำจะเกิดแนวท่อน Tie และท่อน Struts ลักษณะของท่อน Struts จะเกิดการขยายตัวเนื่องจากการบีบอัดทำให้เกิดแรงดึงภายในลักษณะคล้ายขวด (Bottle Shaped) และทั้งสามจุดเชื่อมต่อกันที่ Nodes จะถูกล้อมรอบด้วยบริเวณจุดต่อ (Nodal Zone) ดัง แสดงในภาพประกอบ 4



ภาพประกอบ 3 บริเวณความไม่ต่อเนื่องของคาน [9]



ภาพประกอบ 4 แบบ<mark>จ</mark>ำลอง STM สำหรับคานลึก [10]

2.1.2.1 ข้อกำหนดในการสร้างแบบจำลอง STM ในการพัฒนาแบบจำลอง STM จะต้องมีข้อกำหนดในการสร้างหลัก ๆ ดังนี้

1) แบบจำลองต้<mark>องมีคว</mark>ามสมดุลในแรงกระทำทั้งภายในและภายนอก

 กำลังของท่อนแรงอัด ท่อนแรงดึง และบริเวณจุดต่อต้องเท่ากับหรือเกิน กว่าแรงที่วิเคราะห์ได้จากแบบจำลอง

3) เพื่อป้องกัน ความเค้นในท่อนแรงอัดมากกว่าไป (Overstress) ต้องไม่ วางท่อนแรงอัดใ<mark>ห้ซ้อนทับกัน</mark>

4) มุมระหว่างท่อนแรงอัดและแรงดึงที่พบกันที่จุดต่อต้องมีค่าไม่น้อยกว่า
 25 องศา

5) ท่อแรงดึงอนุญาตให้สามารถตัดกับท่อนแรงอัดและท่อนแรงดึงอื่น ๆ ได้

6) กำลังของท่อนแรงอัด ท่อนแรงดึงและจุดต่อ ต้องผ่านเงื่อนไข ดังนี้ $F_u ≤ ØF_n \tag{2.1}$

F_n คือ กำลังระบุของท่อนแรงอัด หรือท่อนแรงดึง หรือจุดต่อ

- Ø คือ ตัวคูณลดกำลัง = 0.75
- F_u คือ แรงประลัยในท่อนแรงอัด หรือท่อนแรงดึง หรือจุดต่อ

2.1.2.2 การออกแบบท่อนแรงอัด (Strut)

เมื่อ

ท่อนแรงอัดสามารถจำแนกได้เป็น 3 แบบ คือ รูปทรงเหลี่ยม (Prism) รูปทรงขวด (Bottle) และรูปทรงพัด (Fan) ดังภาพประกอบ 5



ภาพประกอบ <mark>5 ท่อน</mark>แรงอัดรูปทรงต่างๆ [6]

ในมาตรฐานการออกแบ<mark>บ ACI 3</mark>18-14 [10] ได้กำหนดให้กำลังออกแบบจะต้องมี ความเพียงพอ ดังต่อไปนี้

กำลังอัดของท่อน<mark>แรงอัด ACI 318-14 ได้</mark>กำหนดกำลังอัดระบุ (Nomimal

Compressive Strength<mark>, F_{ns}) ของท่อนแรงอัดดัง</mark>ต่อไปนี้

สำหรับท่อนแรงอัดที่ไม่มีเหล็กเสริมตามยาว

$$F_{ns} = f_{ce}A_{cs}$$
(2.3)

สำหรับท่อนแรงอัดที่มี<mark>เหล็ก</mark>เส<mark>ริมตามยาว</mark>

$$F_{ns} = f_{ce}A_{cs} + A_s'f_s'$$
(2.4)

เมื่อ A_{sc} คือ หน้าตัดตามขวางที่ปลายของท่อนแรงอัด A_{cs} = w_sb

พ คือ ความกว้างของท่อนแรงอัด

- ${\sf f}_{\sf ce}$ คือ กำลังอัดประสิทธิผล ${\sf f}_{\sf ce}$ = 0.85 ${f eta}_{\sf s}{\sf f}_{\sf c}$ '
 - eta_{s} คือ สัมประสิทธิ์ท่อนแรงอัดสำหรับท่อนแรงอัด
 - ท่อนแรงอัดที่มีหน้าตัดสม่ำเสมอเท่ากับ 1
 - ท่อนแรงอัดทรงขวดและเสริมเหล็กต้านแรงดึงเพียงพอตาม สมการ (2.6) เท่ากับ 0.75



f_c' คือ กำลังอัดประลัยของคอนกรีต

การคำนวณความกว้างของท่อนแรงอัด (w_s) ที่ตั้งฉากกับท่อนแรงอัดดังแสดงใน ภาพประกอบ 6 สามารถคำนวณได้<mark>จา</mark>กสมการ

$$w_{s} = l_{b} \sin\theta + w_{t} \cos\theta \qquad (2.5)$$

$$i \vec{J}_{0} = l_{0} - \eta \sin^{2} \eta$$

ภาพประกอบ 6 ความกว้างของท่อนแรงอัดในแนวเอียง [10]

เหล็กเสริมตามขวางของท่อนแรงอัดทรงขวด สำหรับท่อนแรงอัดที่ออกแบบสมมุติเป็นท่อน แรงอัดทรงขวดโดยใช้ค่า βs = 0.75 การเสริมเหล็กตามขวางเพื่อต้านแรงดึงที่เป็นผลมาจากการ กระจายแรงอัดในท่อนแรงอัด เหล็กเสริมต้องมีความเพียงพอ โดย fc' น้อยกว่าหรือเท่ากับ 422 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร (ksc) ให้ใช้ สมการ 2.6 (สำหรับ RPC กำลังเกินกว่าที่กำหนดและเส้นใย เหล็กกระจายทั่วทั้งท่อนแรงอัด)

$$\sum \frac{A_{si}}{b_s s_i} \sin \alpha_i \ge 0.003 \tag{2.6}$$

เมื่อ A_{si} คือ พื้นหน้าตัดที่เหล็กเสริมที่พิจารณา

B_s คือ ความหนาขององค์อาคารที่พิจารณา

s_i คือ ระยะเรียงเหล็กเสริมที่พิจารณา

 $oldsymbol{lpha}_{i}$ คือ มุมระหว่างท่อนแรงอัดและเหล็กเสริมที่พิจารณา

2.1.2.3 การออกแบบท่อน<mark>แ</mark>รงดึง (Tie)

ท่อนแรงดึงเป็นตัวแทนของวัสดุรับแรงดึง (ทั้งที่เป็นเหล็กเสริมธรรมดาและลวดอัด แรง) พื้นที่หน้าตัดของท่อนแรงดึงจะเป็นพื้นที่ของคอนกรีตรอบ ๆ เหล็กเสริม ในการ ออกแบบคอนกรีตที่อยู่ในท่อนแรงดึงจะสมมุติไม่ให้รับแรงดึง อย่างไรก็ดีภายใต้น้ำหนักใช้ งาน (Service Load) กำลังรับแรงดึงของคอนกรีตในส่วนนี้จะช่วยลดการเสียรูปของท่อนแรง ดึงลงได้

ในมาตรฐานการออกแบบ ACI 318 - 14 ได้กำหนดให้กำลังออกแบบจะต้องมีความ เพียงพอ ดังต่อไปนี้

กำลังระบุ (Nominal T<mark>ensile S</mark>trength, F_{nt}) สามารถคำนวณได้จากสมการ กำลังดึงได้ จากเหล็กเสริมและลวดอัดแรง

$$F_{nt} = A_{st}f_{y} + A_{ps}(f_{se} + \Delta f_{p})$$
(2.8)

เมื่อ A_{st} คือ พื้นที่ห<mark>น้าตัดเหล็กเสร</mark>ิม

A_{ps} คือ พื้นที่<mark>หน้าตัดลวดอัดแ</mark>รง

F_y คือ กำลังครากของเหล็กเสริม

fpe คือ หน่วยแรงประสิทธิผลของลวดอัดแรง

∆f_p ACI 318 - 14 อนุญาตให้ใช้เท่ากับ 4218 ksc สำหรับลวดอัดแรงที่มีแรงยึด เหนี่ยวและ 703 ksc สำหรับลวดอัดแรงที่ไม่มีแรงยึดเหนี่ยว หากไม่มีลวดอัดแรงสมการ (2.14) สามารถเขียนใหม่เป็นสมการ (2.8)

$$F_{nt} = A_{st}f_y \tag{2.9}$$

2.1.2.4 การออกแบบพื้นที่จุดต่อ (Nodal Zone)

พื้นที่จุดต่อเป็นพื้นที่เกิดจากการตัดกันของท่อนแรงอัดและท่อนแรงดึงมีความสำคัญ เนื่องจากเป็นจุดรวมของแรงและที่ทำหน้าที่ถ่ายแรงระหว่าง ท่อนแรงอัดและท่อนแรงดึง เพื่อให้เกิดความสมดุลจะต้องมีแรงผ่านจุดนี้อย่างน้อย 3 แรง ดังภาพประกอบ 7



(ก) ท่อนแรงอัด 4 แรง







(ข) ท่อนแรงอัด 3 แรง



(ง) แรง 3 แรงที่กระทำต่อพื้นที่จุดต่อ

ภาพประกอบ 7 ลักษณะแรงภายในพื้นที่จุดต่อ [10]

พื้นที่บริเวณรอบ ๆ จุดต่อเรียกว่าบริเวณจุดต่อจะใช้คำนวณกำลังระบุของบริเวณจุด ต่อ (Nominal Compressive Strength, F_{nn}) สามารถคำนวณในสมการ (2.16)

$$F_{nn} = f_{ce}A_{nz}$$
(2.10)

เมื่อ f_{ce} คือ กำลังอัดประสิทธิผลที่ผิวหน้าบริเวณจุดต่อและคำนวณจากสมการ (2.11)

$$f_{ce} = 0.85 \beta_n f_c'$$
 (2.11)

เมื่อ β_n คือ สัมประสิทธิ์บริเวณจุดต่อสำหรับบริเวณที่เกิดแรงอัดทุกทิศทาง $\beta_n = 1$ สำหรับ บริเวณจุดต่อที่มีแรงดึงเกิดขึ้นเพียงหนึ่งทิศทาง $\beta_n = 0.8$, สำหรับบริเวณจุดต่อที่ เกิดแรงดึงมากว่าหนึ่งทิศทาง $\beta_n = 0.6$ A_{nz} คือ พื้นที่ผิวหน้าของบริเวณจุดต่อที่พิจารณาในทิศทางตั้งฉากกับท่อนแรงอัด หรือท่อนแรงดึง ในกรณีที่มีแรงลัพธ์มากกว่า 2 ทิศทางจะใช้พื้นที่ผิวหน้าของบริเวณจุดต่อ ที่ตั้งฉากกับแรงลัพธ์ ประเภทของจุดต่อขึ้นอยู่กับแรงลักษณะของแรงที่มากระทำต่อจุดต่อ ดังภาพประกอบ 8



ภาพประกอบ 8 แร<mark>งที่กระท</mark>ำต่อจุดต่อในแต่ละกรณี [10]

2.1.2.5 ข้อกำหน<mark>ดและปริมาณเหล็กเสริ</mark>มขั้นต่ำ เหล็กเสริมตามข<mark>วางขั้นต่ำของคานหูช้างค</mark>อนกรีตเสริมเหล็กกระจายในช่วง (2/3)d

$$A_{v} = 0.5(A_{st} - (N_{u}/OF_{y}))$$
(2.12)

ตามมาตรฐาน ACI 318-14 ได้ระบุไว้สำหรับการออกแบบด้วยวิธีแบบจำลอง STM ให้ใช้ตัวคุณลดกำลัง Ø = 0.75

2.2 รีแอ็คทีฟเพาเดอร์คอนกรีต

รีแอ็คทีฟเพาว์เดอร์คอนกรีต (Reactive Powder Concrete, RPC) เป็นหนึ่งในชนิดของ คอนกรีตกำลังสูงและคอนกรีตสมรรถนะสูงพิเศษ ได้พัฒนามาจากการที่นักวิจัยพบว่าการวิบัติของ คอนกรีตทั่วไปเกิดจากช่วงรอยต่อระหว่างมวลรวมหยาบกับมอร์ต้า จึงได้ไม่ใช้มวลรวมหยาบในการ ผสมแต่คอนกรีตมีคุณสมบัติทางกลคือมีความเปราะ นักวิจัยจึงได้มีการผสมเส้นใยเหล็ก (Steel Fiber) เพื่อเพิ่มความเหนียวในคอนกรีต โดย RPC เป็นวัสดุที่มีซีเมนต์เป็นตัวประสานมวลรวมต่าง ๆ โดยใช้องค์ความรู้ทางด้านโครงสร้างระดับจุลภาคของคอนกรีตร่วมกับความรู้ทางด้านเคมีของ ปูนซีเมนต์และคอนกรีตโดยหลักการของ RPC คือ

1) ทำให้คอนกรีตเป็นเนื้อเดียวกันให้มากที่สุดโดยไม่ใช้มวลรวมหยาบ

 ปรับปรุงความหนาแน่นโดยการจัดสัดส่วนผสมให้แน่นที่สุดโดยใช้วิธีการออกแบบ คอนกรีตแบบใหม่

 ปรับปรุงโครงสร้างระดับจุลภาคเพื่อเพิ่มความคงทนในระยะยาว โดยการให้ความร้อน หลังการก่อตัวซึ่งช่วยทำให้การหดตัวน้อยลง

ปรับปรุงความเหนียวให้ดีขึ้นโดยการผสมเส้นใยเหล็กขนาดเล็ก

Dauriac (1997) ได้เปรียบเทียบคานคอนกรีตอัดแรงที่ใช้ RPC ที่สามารถรับแรงดัดเทียบเท่า เหล็กที่มีความลึกเท่ากัน ดังภาพประกอบ 9



ภาพประกอบ 9 หน้าตัดของคาน RPC อัดแรงเทียบกับคานเหล็กที่มีกำลังรับแรงดัด เท่า ๆกัน [12]

2.3 คานหูช้างรีแอ็คทีฟเพาเดอร์คอนกรีต

คานหูช้าง RPC ได้พัฒนามาจากการนักวิจัยพบว่าการเสริมเหล็กปลอกในคานหูช้างคอนกรีต สามารถเพิ่มความแข็งแรง แต่ก็ยังลดคุณสมบัติและความแข็งแรงของคอนกรีตเนื่องจากความแออัด ของเหล็กเสริม นักวิจัยจึงหาทางแก้ไขโดยใช้เส้นใยเหล็กเพื่อมาปรับปรุงคุณสมบัติของคอนกรีตและ ลดปริมาณในการเสริมเหล็กของคานหูช้าง โดย RPC ก็เป็นตัวเลือกที่เหมาะสมสำหรับการปรับปรุง โครงสร้างของคานหูช้างคอนกรีต เนื่องจากการที่ RPC มีการผสมเส้นใยเหล็กและปรังปรุงความ หนาแน่น ทำให้ RPC มีความเหนียวและกำลังรับแรงอัดสูง จึงสามารถทดแทนการเสริมเหล็กปลอกได้

2.4 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

Richard และ M. Cheyrezy [11] ผู้คิดค้นวิจัยเกี่ยวกับ RPC เป็นคณะแรกคือคณะวิจัยของ HDR Engineer Inc โดยเริ่มทำการศึกษาตั้งแต่ช่วงต้น ค.ศ. 1990 และปี ค.ศ. 1995 ได้รายงานผล การพัฒนา RPC ดังมีอัตราส่วนผสมโดยน้ำหนักเทียบกับปูนซีเมนต์โดยส่วนผสมใช้ต่อ 1 ลูกบาศก์ เมตร ดังแสดงในตาราง 1

2011/54004	RPC 200				RPC 800	
ยาทการแถก	ไม่ใ <mark>ส่เ</mark> ส้นใย		ใส่เส้นใย		ไม่ใช้ผงเหล็ก	ผงเหล็ก
ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์	1	1	1	1	1	1
ซิลิกาฟูม	0.25	0.23	0.25	0.23	0.23	0.23
ทรายขนาด 150 - 600 ไมโครเมตร	1.1	1.1	1.1	1.1	0.5	-
ทรายควอตซ์ d ₅₀ = 10 ไมโครเมตร	-	0.39	-	0.39	0.39	0.39
สารลดน้ำยิ่งยวด	0.01 <mark>6</mark>	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019
เส้นใยเหล็ก ยาว=12 มม.	-	-	0.175	0.175	-	-
เส้นใยเหล็ก ยาว=3 มม.	-	-	-	-	0.63	0.63
ผงเหล็ก = 800 ไมโครเมตร	-	-	-	-	-	1.49
น้ำ	0.15	0.17	0.17	0.19	0.19	0.19
ความดันอัดแน่น	-	-	-	-	50 MPa	50 MPa
อุณหภูมิ	20°C	90°C	20°C	90°C	250-400 °C	250-400 °C

ตาราง 1 สัดส่วนผสมของ RPC โดยน้ำหนักเ<mark>ที่ย</mark>บกับปูนซีเมนต์ [11]

จากตาราง 2.1 พบว่า RPC 200 มีกำลังต้านแรงอัดอยู่ระหว่าง 1700-2300 กก.ต่อตร.ซม กำลังต้านแรงดัดอยู่ที่ 300-600 กก.ต่อตร.ซม ในขณะที่ RPC 800 ที่ไม่ใช้ผงเหล็กเป็นส่วนผสมมี กำลังต้านแรงอัดอยู่ระหว่าง 4900-8100 กก.ต่อตร.ซม ส่วน RPC 800 ที่ใช้ผงเหล็กเป็นส่วนผสมมี กำลังต้านแรงอัดอยู่ระหว่าง 6500-8100 กก.ต่อตร.ซม

สุนันทา และ รินทร์ณภัทร [13] ได้ศึกษาเกี่ยวกับอัตราส่วนที่เหมาะสมสำหรับใช้ในการผสม RPC โดยใช้ ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภท 1 ซิลิกาฟูมชนิดไม่ควบแน่น สารลดน้ำยิ่งยวดประเภทโพ ลีคาร์บอกซิเลต (Polycarboxylate) ทรายแม่น้ำคัดขนาด และเส้นใยเหล็กยาว 6 มิลลิเมตร โดยมี อัตราส่วนผสมโดยน้ำหนักต่อ 1 ลูกบาศก์เมตร คือ ใช้อัตราส่วนซิลิกาฟูมต่อปูนซีเมนต์ร้อยละ 25 ใช้ อัตราส่วนทรายต่อปูนซีเมนต์เท่ากับ 1.1 ใช้อัตราส่วนน้ำต่อปูนซีเมนต์เท่ากับ 0.23 อัตราส่วนสารลด น้ำยิ่งยวดต่อปูนซีเมนต์ร้อยละ 2.0 2.25 และ 2.50 ใช้อัตราส่วนเส้นใยเหล็กต่อปูนซีเมนต์ร้อยละ 18 20 และ 22 พบว่าอัตราส่วนผสมสารลดน้ำยิ่งยวดต่อปูนซีเมนต์และเส้นใยเหล็กต่อปูนซีเมนต์ที่ดีที่สุด คือร้อยละ 2.0 และ ร้อยละ 20 ตามลำดับ โดยกำลังอัดที่อายุ 3 7 และ 28 วัน เท่ากับ 1,611 1,457 และ 2,019 กก.ต่อตร.ซม ตามลำดับ

W. Kasem [1] ได้เสนอวิธีการใช้แบบจำลองสตรัทและไทในการออกแบบความสามารถใน การรับน้ำหนักบรรทุกของคานหูช้างคอนกรีตเสริมเหล็ก (RC) โดยประเมินจากการวิบัติอัน เนื่องมาจากการครากของเหล็กเสริมในแนวยาว รวมถึงการบดอัดหรือแตกหักแบบทแยง จากผลการ ทดสอบ 455 ตัวอย่าง ที่วิเคราะห์โดยแบบจำลองสตรัทและไท ได้คาดการณ์ความสามารถในการรับ น้ำหนักและพฤติกรรมของคานหูช้างได้อย่างแม่นยำมากว่าวิธีแรงเฉือนเสียดทาน (Shear-Friction)

Ridha et al. [4] ได้ศึกษาคานหูช้างที่ทำจากคอนกรีตสมรรถนะสูงพิเศษที่ผสมเส้นใยเหล็ก (Ultra-High Performance Steel Fibers Concrete, UHPSFC) โดยไม่ผสมมวลรวมหยาบเป็นชนิด เดียวกันกับ RPC และคานหูช้างไม่เสริมเหล็กปลอก กำลังอัดเท่ากับ 1,500 กก.ต่อตร.ซม ที่มี อัตราส่วน a,/d = 0.4 0.6 และ 0.8 จากผลการทดสอบพบว่า ที่อัตราส่วน a,/d = 0.4 และ 0.6 เกิด การวิบัติจากแรงเฉือน ส่วนอัตราส่วน a,/d = 0.8 เกิดการวิบัติบริเวณท่อนแรงอัด ในขณะที่ ความสามารถในการรับน้ำหนักจากการที่ไม่เสริมเหล็กปลอกมาจาก UHPSFC ผลการทดลองได้รับ การเปรียบเทียบกับวิธีการคาดการณ์ที่หลากหลาย และแบบ STM สามารถให้การคาดการณ์กำลังได้ อย่างถูกต้องเมื่อเทียบกับ ACI 318-14 ดังภาพประกอบ 10 แสดงการทดสอบคานหูช้างเชิงคู่



ภาพประกอบ 10 รูปแบบการทดสอบคานหูซ้างเชิงคู่ [4]

ปฐมภพ และ ฤทธิรงณ์ [5] ได้เปรียบเทียบความสามารถในการรับน้ำหนักของคานหูช้างรี แอ็คทีฟเพาเดอร์คอนกรีตและคานหูช้างคอนกรีต โดยคานหูช้างรีแอ็คทีฟเพาเดอร์คอนกรีตไม่เสริม เหล็กปลอก ออกแบบให้รับน้ำหนักเท่ากัน อัตราส่วน a,/d = 1 และใช้แบบจำลอง STM ในการ ออกแบบ พบว่าพฤติกรรมของคานหูช้างคอนกรีตมีลักษณะการแตกร้าวตามแนวทแยงตรงบริเวณ ตำแหน่งที่แรงกระทำแบบจุดไปถึงบริเวณขอบเสา หรือเป็นการวิบัติเนื่องจากท่อนแรงอัดรับแรงอัดไม่ เพียงพอ ส่วนคานหูช้างรีแอ็คทีฟเพาเดอร์คอนกรีตจะเกิดรอยร้าวบริเวณขอบเสาซึ่งเป็นลักษณะของ การวิบัติที่เกิดจากโมเมนต์ดัด แต่ไม่เกิดการวิบัติจากแรงเฉือน แสดงให้เห็นว่ารีแอ็คทีฟเพาเดอร์ คอนกรีตช่วยเพิ่มสามารถของคานหูช้างได้



บทที่ 3

วิธีและแผนการดำเนินการศึกษา

3.1 ตัวอย่างคานหูช้าง RPC

ในการศึกษาเพื่อทราบถึงผลกระทบของอัตราส่วนช่วงแรงเฉือนต่อความลึกประสิทธิผล (Shear Span-to-Depth Ratio, a,/d) ต่อพฤติกรรมทางกลของคานหูช้างรีแอ็คทีฟเพาว์เดอร์ คอนกรีต (Reactive Powder Concrete, RPC) ผู้วิจัยได้กำหนดตัวแปรสำคัญที่ใช้ในการพิจารณาคือ อัตราส่วนช่วงแรงเฉือนต่อความลึกประสิทธิผล และความยาวคานยื่นจากเสา (Cantilever Beam Length, L) โดยค่า a, กำหนดให้มีค่าที่แตกต่างกันคือ a, เท่ากับ 12 22 และ 32 เซนติเมตร ส่วนค่า d ใช้ค่าเดียวคือ d เท่ากับ 20 เซนติเมตร และค่า L กำหนดให้มีค่าเท่ากับ 15 25 และ 35 เซนติเมตร การเสริมเหล็กหลักจะใช้เหล็กข้ออ้อย ชั้นมาตรฐานคุณภาพ SD30 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเท่ากับ 16 มิลลิเมตร จำนวน 3 เส้น (3-DB16) และคานหูช้าง RPC ทุกตัวอย่างไม่มีการเสริมเหล็กปลอก สำหรับเสามีหน้าตัดขนาด 15x15 เซนติเมตร เสริมเหล็ก DB12 จำนวน 4 เส้น เสริมเหล็กปลอก RB6 ระยะห่างกัน 0.1 เมตร ดังภาพประกอบ 11 ผู้วิจัยจึงได้แบ่งกลุ่มตัวอย่างการทดสอบเป็น 3 กลุ่ม โดย ให้ระยะ a,/d เป็นค่าควบคุมคือ 0.6 1.1 และ 1.6 ดังแสดงในตาราง 2



ภาพประกอบ 11 ขนาดและรายละเอียดการเสริมเหล็ก

ตัวอย่าง	L (cm)	a _v (cm)	a _v ∕d	เหล็กเสริมหลัก	อัตราส่วนเหล็กเสริม (%)
CB _{0.6}	15	12	0.6	3-DB16	2.01
CB _{1.1}	25	22	1.1	3-DB16	2.01
CB _{1.6}	35	32	1.6	3-DB16	2.01

ตาราง 2 รายละเอียดของคานหูช้าง RPC

3.2 วัสดุที่ใช้ในอัตราส่วนผสม

3.2.1 วัสดุที่ใช้ในการทดสอบ

 1) ปูนซีเมนต์ใช้ปูนต์ซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภทที่ 1 (Portland Cement Type I)
 2) สารลดน้ำยิ่งยวดใช้สารลดน้ำประเภทโพลีคาร์บอกซิเลต (Polycarboxylate Superplasticizer) ซึ่งจัดเป็นสารผสมเพิ่มประเภท F ตามมาตรฐาน ASTM C494
 3) ซิลิกาฟูมใช้ซิลิกาฟูมแบบไม่ควบแน่น

มวลรวมละเอียด ใช้ทรายแม่น้ำชีโดยทำการคัดขนาด ซึ่งทรายที่ได้จะมีขนาดอยู่

ระหว่าง 0.15 ถึง 0.60 มิลลิเมตร

5) น้ำ ใช้น้ำประปา

6) เส้นใยเหล็กเส้นผ่าศูนย์กลางโดยเฉลี่ย 0.16 มิลลิเมตร ความยาว 6 มิลลิเมตร

7) เหล็กข้ออ้อย ใช้ชั้นมา<mark>ตรฐานคุณภา</mark>พ SD30

8) เหล็กเส้นกลม ใช้ชั้นมา<mark>ตรฐานคุณภ</mark>าพ SR24

3.2.2 อัตราส่วนผสม

อัตราส่วนผสมใช้อัตราส่วนผสมของ สุนันทา และ รินทร์ณภัทร [13] เป็นแนวทาง คือ อัตราส่วนสารลดน้ำยิ่งยวดต่อปูนซีเมนต์ร้อยละ 2.0 ใช้อัตราส่วนซิลิกาฟูมต่อปูนซีเมนต์ร้อยละ 25 ใช้ อัตราส่วนเส้นใยเหล็กต่อปูนซีเมนต์ร้อยละ 20 ใช้อัตราส่วนทรายต่อปูนซีเมนต์เท่ากับ 1.1 ใช้ อัตราส่วนน้ำต่อปูนซีเมนต์ เท่ากับ 0.23 ดังแสดงในตาราง 3

วัสดุ	ปริมาณที่ใช้ต่อลูกบาศก์เมตร (กิโลกรัม)	อัตราส่วนต่อปูนซีเมนต์	
ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์	935	1	
สารลดน้ำยิ่งยวด	18.87	0.02	
ซิลิกาฟูม	234.00	0.25	
เส้นใยเหล็ก	187.00	0.2	
ทราย	<mark>1</mark> 030.00	1.1	
น้ำ	215.00	0.23	

ตาราง 3 อัตราส่วนผสมของ RPC ที่ใช้ในการทดสอบ

3.3 อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในการทด<mark>สอบ</mark>

- 1) เครื่องผสมคอนกรีต
- 2) เครื่องทดสอบ UTM (Univers<mark>al Test</mark>ing Machine) ขนาด 300 ตัน
- 3) ชุดตะแกรงร่อนมาตรฐาน
- 4) แบบหล่อรูปลูกบาศก์ <mark>ขนาด 5x5x5 ลูกบาศก์เ</mark>ซนติเมตร
- 5) เครื่องชั่งน้ำหนัก
- 6) นาฬิกาจับเวลา
- 7) ตลับเมตร

3.4 วิธีการผสมวัสดุและการเตรียมตัวอย่างทดสอบ

1) เตรียมแบบหล่อคานหูช้าง RPC โดยใช้ไม้อัดในการทำแบบ ดังแสดงในภาพประกอบ 12



ภาพประกอบ <mark>12 เต</mark>รียมแบบหล่อคานหูช้าง

2) นำเหล็กเสริมมาตัดตามขนาดท<mark>ี่ได้นำม</mark>าจัดเรียงลงในแบบคานหูช้าง ดังแสดงใน



ภาพประกอบ 13 การเสริมเหล็กของคานหูช้าง RPC

3) เตรียมส่วนผสมของ RPC โดยผสมปูนซีเมนต์กับซิลิกาฟูมเข้าด้วยกันในถาดและผสมน้ำ กับสารลดน้ำยิ่งยวดก่อนนำไปเข้าเครื่องผสม ดังแสดงในภาพประกอบ 14



ภาพประกอบ 14 การผสมปูนซีเม<mark>นต์ก</mark>ับซิลิกาฟูมและผสมน้ำกับสารลดน้ำยิ่งยวด

4) นำปูนซีเมนต์ที่ผสมกับซิลิกาฟูมเทเข้าเครื่องผสมแล้วเดินเครื่องปั่นใช้เวลา 2 นาที แล้วจึง เติมน้ำผสมสารลดน้ำยิ่งยวดลงไปร้อยละ 8<mark>0 ดังแ</mark>สดงในภาพประกอบ 15



<mark>ภาพประกอบ 15 การนำปู</mark>นซีเมนต์ที่ผสมกับซิลิกาฟูมเทเข้าเครื่องผสม

5) ใช้เวลาในการปั่นส่วนผสมที่เพิ่งเติมลง 5 นาที โดยการปั่นในช่วงเวลา 5 นาทีนั้น จะมีการ ใช้เหล็กฉากช่วยในการผสมให้ส่วนผสมเข้ากันได้ดีขึ้น เว้นช่วงครั้งละ 1 นาที ดังแสดงในภาพประกอบ 16





6) เมื่อครบเวลา 5 นาทีแล้วจึงเติมทรายและสารลดน้ำยิ่งยวดอีก ร้อยละ 20 ที่เหลือ โดยเติม ทรายก่อน จากนั้นปั่นส่วนผสมโดยใช้เวลา <mark>3 นาที</mark>

7) เมื่อครบเวลา 3 นาทีแล้วจึงเติมเส้นใยเหล็ก ลงไป จากนั้นปั่นส่วนผสมโดยใช้เวลา 6 นาที เมื่อเสร็จแล้วจึงเทส่วนผสม RPC เทลงแบบที่เตรียมไว้ รอให้คอนกรีตแข็งตัวเป็นเวลา 24 ชั่วโมง ดัง แสดงในภาพประกอบ 17



ภาพประกอบ 17 คานหูช้าง RPC ที่ผสมเสร็จแล้ว

8) จากนั้นนำตัวอย่างไปบ่มในน้ำประปา ใช้เวลาในการบ่ม 28 วัน ดังแสดงในภาพประกอบ



ภาพประกอบ 18 การบ่มคานหูช้าง RPC

3.5 การดำเนินการทดสอบ

3.5.1 การทดสอบกำลังต้านแรงอ<mark>ัดของ R</mark>PC

การทดสอบกำลังต้านแรงอัดของ RPC ทำตามมาตรฐานการทดสอบมอร์ต้า ASTM C109/C109M [14] โดยใช้แบบหล่อขนาด 5x5x5 ลูกบาศก์เซนติเมตร ความเร็วในการกดก้อน ตัวอย่างอยู่ระหว่าง 900-1800 นิวตัน/วินาที

3.5.2 การทดสอบกำลังรับแรงดึงของเหล็กเส้น

การทดสอบกำลังรับแรงดึงของเหล็ก <mark>ทำตาม</mark>มาตรฐาน มอก. 24–2548 สำหรับเหล็กข้ออ้อย

[16]

3.4.2.1 การคำนวณสำหรับเหล็กข้ออ้อย

1) กำลังรับแรงดึง

$$R_m = \frac{F_m}{S_N}$$

เมื่อ R_m คือ กำลังรับแรงดึง F_m คือ แรงดึงสูงสุด S_m คือ พื้นที่ภาคตัดขวางระบุ

2) กำลังรับแรงดึงที่จุดคราก

$$R_e = \frac{F_e}{S_N}$$

เมื่อ R_e คือ กำลังรับแรงดึงที่จุดคราก

F_e คือ แรงดึงที่จุดคราก

S_n คือ พื้นที่ภาคตัดขวางระบุ

3.5.3 การทดสอบคานหูช้าง RPC

ติดตั้งคานหูช้าง RPC บนเครื่องทดสอบ UTM (Universal Testing Machine) ขนาด 300 ตัน จุดรองรับเป็นเหล็กเส้นกลมเพื่อทำให้แรงที่กระทำเป็นแรงกระทำแบบจุด (Point Load) และใน การบันทึกภาพ ติดตั้งกล้องในแนวตั้งฉากกับคานหูช้าง ดังภาพประกอบ 19 การทดสอบ ความสามารถในการรับน้ำหนักของคานหูช้าง ทดสอบด้วยอัตรา 1 มิลลิเมตรต่อนาที จนกระทั่ง ตัวอย่างวิบัติ โดยในการทดสอบนี้กำหนดการวิบัติของคานหูช้าง เมื่อแรงที่กระทำลดลงเหลือเท่ากับ ร้อยละ 50 ของแรงสูงสุด



ภาพประกอบ 19 การติดตั้งคานหูช้าง

3.5.4 การเก็บข้อมูล

- 1. ความสามารถในการรับน้ำหนักบรรทุก
- 2. การแตกร้าวแรกเริ่ม (First Crack) โดยได้จากการใช้กล้องบันทึกภาพ
- 3. ลักษณะการวิบัติของคานหูช้าง RPC

3.6 การวิเคราะห์ความสามารถในการรับแรงของคานหูช้างด้วยแบบจำลองสตรัทและไท

การวิเคราะห์คานหูข้างด้วยแบบจำลองสตรัทและไท (Strut and Tie Model, STM) เพื่อ คาดการณ์ความสามารถในรับแรงและลักษณะการวิบัติที่เกิดขึ้นของคานหูช้าง ดังแสดงใน ภาพประกอบ 20 สามารถวิเคราะห์จากสมการ (3.1) ถึง (3.5) ตามลำดับ

้ขั้นตอนที่ 1 หาความสามารถในการรั<mark>บแรงอัดที่โหนด A (Node) จากสมการ</mark>

$$V_{n1,STM} = f_{ce}A_p = 0.85\beta_n f_c'A_p = 0.85(0.8)f_c'A_p$$
(3.1)

ู้ขั้นตอนที่ 2 หาความสามารถในการ<mark>รับ</mark>แรงที่โหนด B (Node) จากสมการ

$$V_{n2,STM} = f_{ce} b w_{s,CB} = 0.85 f'_c b w_{s,CB}$$
(3.2)

้ขั้นตอนที่ 3 หาความสามารถในกา<mark>รรับแ</mark>รงเนื่องจากท่อนแรงดึง (Tie) AD จากสามการ

$$V_{n3,STM} = A_s f_y \tan \theta; \ \theta = \tan^{-1} \left[d / (a_v + 0.5 w_{s,CB}) \right]$$
(3.3)

์ ขั้นตอนที่ 4 หาความสามารถในก<mark>ารรับแร</mark>งดึงที่โหนด A (Node) จากสมการ

$$V_{n4,STM} = f_{ce} bw_t \tan \theta = 0.85 \beta_n f_c' bw_t \tan \theta = 0.85 (0.8) f_c' bw_t \tan \theta$$
(3.4)

ขั้นตอนที่ 5 หาความสา<mark>มารถในการรับแรงเนื่องจา</mark>กท่านแรงอัด (Strut) AB or DC จาก สมการ (β_s = **0.6**λ = **0.6** สำหรับคอนกรีตทั่วไป)

$$V_{n5,STM} = 0.85\beta_s f'_c b w_s \sin^2 \theta = 0.85(0.6) f'_c b w_{s,CB} \sin^2 \theta$$
(3.5)



ภาพประกอบ 20 รายละเอียดการวิเคราะห์ความสามารถในการับแรงของคานหูช้าง

3.7 การวิเคราะห์ความสามารถในการรับแรงของคานหูข้างด้วยแบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์

การวิเคราะห์คานหูช้างด้วยแบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์ (Finite Element Model, FEM) เพื่อคาดการณ์ความสามารถในรับแรงและลักษณะการวิบัติที่เกิดขึ้นของคานหูช้าง RPC โดยใช้โค้ด SOFiSTiK FEM [16] โปรแกรมที่สามารถวิเคราะห์การแตกร้าวของคอนกรีต

สำหรับแบบจำลองคานหูช้าง RPC ส<mark>ร้</mark>างโดยใช้การเชื่อมแบบอัตโนมัติของอิลิเมนต์ที่มีขนาด สูงสุดเท่ากับ 0.05 ม. ดังภาพประกอบ 21







ภาพประกอบ 21 แบบจำลอง Finite Element Model ของคานหูซ้าง RPC

ในการศึกษานี้ พฤติกรรมไม่เชิงเส้นของวัสดุถูกแสดงโดยกราฟความสัมพันธ์ระหว่างความ เค้นและความเครียด ในรูปแบบ 2 มิติ เพื่อกำหนดความแข็งแรงของวัสดุ กราฟความสัมพันธ์ระหว่าง ความเค้นและความเครียดกำลังต้านแรงอัด เป็นค่าเฉลี่ยของผลการทดสอบกำลังต้านแรงอัดของ RPC ทั้งหมด 3 ตัวอย่าง ดังแสดงภาพประกอบ 22 ในขณะที่กำลังต้านแรงดึงของ RPC ใช้สมมติฐานจาก กราฟความสัมพันธ์ระหว่างความเค้นและความเครียดของ UHPFRC (Ultra High Performance Fiber reinforced Concrete) ในโปรแกรม ดังแสดงในภาพประกอบ 23 จากกราฟความสัมพันธ์ได้ กำลังต้านแรงดึงสูงสุด (f_{u}) เท่ากับ 99 กก.ต่อตร.ซม กำลังต้านแรงดึงที่ยอมให้ ($f_{rr} = 0.62 f_{u}$) เท่ากับ 61 กก.ต่อตร.ซม และ ค่าเฉลี่ยของมอดูลัสยัดหยุ่น (Modulus of Elasticity ; E_{c}) เท่ากับ 4.29x10⁵ กก.ต่อตร.ซม และ ค่าเฉลี่ยของมอดูลัสยัดหยุ่น (Modulus of Elasticity ; E_{c}) เท่ากับ 4.29x10⁵ กก.ต่อตร.ซม และ ค่าเฉลี่ยของมอดูลัสยัดหยุ่น (Modulus of Elasticity ; E_{c}) เท่ากับ 4.29x10⁵ กก.ต่อตร.ซม และ ค่าเฉลี่ยของมอดูลัสยัดหยุ่น (Modulus of Elasticity ; E_{c}) เท่ากับ 4.29x10⁵ กก.ต่อตร.ซม และ ค่าเฉลี่ยของมอดูลัสยัดหยุ่น (Modulus of Elasticity ; E_{c}) เท่ากับ 4.29x10⁵ กก.ต่อตร.ซม และ ค่าเฉลี่ยงองมอดูลัสยัดหยุ่น (Modulus of Elasticity) (E_{c}) เท่ากับ 4.29x10⁵ กก.ต่อตร.ซม ได้จากรทดสอบกำลังต้านแรงอัด ความเครียด (E_{e}) เท่ากับ 0.23 มม.ต่อ.ม ที่สอดคล้องกับ f_{u} ที่เกิดการแตกร้าวแรกเริ่ม $\epsilon_{0.3}$ เท่ากับ 2.03 มม.ต่อ.ม เมื่อความกว้างของรอย ร้าวเท่ากับ 0.3 มม. และ $E_{1\%}$ เท่ากับ 15.23 มม.ต่อม. เมื่อความกว้างของรอยร้าวเท่ากับ 1% ของ ความสูงของตัวอย่างได้จากสมการ (3.6) ถึง (3.9) ตามลำดับ

$$\varepsilon_e = \frac{f_{tu}}{E_c} \times 1000 \text{ (mm/m)}$$
(3.6)

$$\varepsilon_{0.3} = \left[\frac{0.3}{\frac{2}{3}h} + \frac{f_{uu}}{E_c}\right] \times 1000 \text{ (mm/m)}$$
(3.7)

$$\varepsilon_{1\%} = \left[\frac{0.01h}{\frac{2}{3}h} + \frac{f_{tu}}{E_c}\right] \times 1000 \text{ (mm/m)}$$
(3.8)

ความต้านทานการแตกหัก (*G_f*) ของ RPC เท่ากับความกว้างของรอยแตกร้าวส่วนด้วย ความยาวคานยื่นคำนวณโดยใช้สมการ (3.5) ตามคำแนะนำของ [17]

$$G_f = \frac{w_{0.3}}{l_c} \tag{3.9}$$

เมื่อ w_{0.3} คือรอยแตกร้าวที่มีความกว้างเท่ากับ 0.3 มม. และ *l_c* คือความยาวคานยื่น เท่ากับ ¾ h กราฟความสัมพันธ์ระหว่างความเค้นและความเครียดของกำลังต้านแรงดึงและกำลังต้าน แรงอัดของเหล็กเสริมหลักใช้สมมติฐานจากความสัมพันธ์แบบยึดหยุ่น-พลาสติกสมบูรณ์ (Elastic-Perfectly Plastic) ดังแสดงในภาพประกอบ 24 สรุปคุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ในแบบจำลอง Finite Element Model ดังแสดงตารางที่ 4



ภาพประกอบ 23 กราฟความสัมพันธ์ระหว่างความเค้นและความเครียดกำลังต้านแรงดึงของ RPC ที่ ใช้ในแบบจำลอง Finite Element Model



ภาพประกอบ 24 กราฟความสัมพันธ์ระ<mark>หว่าง</mark>ความเค้นและความเครียดเหล็กเสริมหลัก ที่ใช้ใน แบบจำลอ<mark>ง Finit</mark>e Element Model

ตาราง 4 คุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ในแบบจ<mark>ำลอง Fin</mark>ite Element Model

วัสดุ	การทดสอบ	จำนวน	หมายเหตุ
RPC	กำลังต้านแรงอัด (f_c' , กก.ต่อตร.ซม.)	1,646	
	กังลังต้านแรงดึง ($f_{\scriptscriptstyle tu}$, กก.ต่อตร.ซม.)	99	
	มอดูลัสยัดหยุ่น (E_c , กก.ต่อตร.ซม.)	4.29×10 ⁵	
	อัตราส่วนข <mark>องปัวซอง</mark>	0.19	
	ความ <mark>ต้านทานการแตกหั</mark> ก (<i>G_f</i> , กก.ต่อ ซม.)	0.1835	
Steel	กำลังต้านแรงดึงของเหล็ก ณ จุดคราก	4,305	
	มอดูลัสยัดหยุ่น (E_c , กก.ต่อตร.ซม.)	2.141x10 ⁶	
	อัตราส่วนของปัวซอง	0.30	
	ี บุญ สุโด		

ผลการวิจัยและการอภิปราย

ในบทนี้กล่าวถึงผลการทดสอบและวิเคราะห์พฤติกรรมทางกลของคานหูช้างรีแอ็คทีฟเพาว์ เดอร์คอนกรีต (Reactive Powder Concrete, RPC) ที่ควบคุมด้วยระยะช่วงแรกเฉือน (Shear Span, av) และระยะความยาวของคานยื่นจากเสา (Cantilever Beam Length, L) ซึ่งออกแบบและ ผลการวิเคราะห์โดยใช้แบบจำลองสตรัทและไท (Strut and Tie Model, STM)

4.1 ผลการทดสอบ

4.1.1 ผลการทดสอบคุณสมบัติวัสดุ

ผลการทดสอบคุณสมบัติวัสดุของคานหูช้าง RPC กำลังต้านแรงอัดเฉลี่ยของก้อนตัวอย่างทรง ลูกบาศก์ขนาด 5x5x5 ลูกบาศก์เซนติเมตร ที่อายุ 28 วัน เท่ากับ 1,646 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร (กก.ต่อตร.ซม) ผลการทดสอบกำลังรับแรงดึงเฉลี่ยของเหล็กใช้เหล็กเหล็กข้ออ้อย ชั้นมาตรฐาน คุณภาพ SD30 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเท่ากับ 16 มิลลิเมตร ณ จุดครากเท่ากับ 4,305 กก.ต่อ ตร.ซม ดังแสดงในตาราง 5

วัสดุ	การทดสอบ	ค่าเฉลี่ย (กก.ต่อตร.ซม)	หมายเหตุ
RPC	กำลังต้านแรงอัด 28 วัน	1,646	
Steel	<mark>กำลังรับแรงดึ</mark> งสูงสุดของเหล็ก	5,600	
	กำลังรับแรงดึงของเหล็ก ณ จุดคราก	4,305	
9.4			

ตาราง 5 ผลการทดสอบคุณสมบัติวัสดุของคานหูช้าง RPC

4.1.2 ผลการทดสอบคานหูช้าง RPC

ผลทดสอบคานหูช้าง RPC ดังแสดงในตาราง 6 พบว่าคานหูช้าง CB_{0.6} มีความสามารถใน การรับหน้ำหนักบรรทุกสูงสุด (P_u) เท่ากับ 88,049 กก. ระยะการแอ่นตัว ณ ตำแหน่ง P_u (Δ_{u}) เท่ากับ 0.888 มม. ลักษณะการวิบัติเป็นแบบแนวทแยง ดังแสดงในภาพประกอบ 25 (ก) เมื่อเปรียบ เทียมกับผลการทดสอบคานหูช้าง C8G3 ของ Ridha at al. [4] ที่ระยะ a_v/d เท่ากับ 0.6 เท่ากัน มี อัตราส่วนเหล็กเสริมเท่ากับ 1.32% น้อยกว่าอัตราส่วนเหล็กเสริมของตัวอย่างงานวิจัยนี้ ปรากฏว่า คานหูช้าง C8G3 สามารถรับน้ำหนักบรรทุกได้มากกว่าคานหูช้าง CB_{0.6} ถึง 1.63 เท่า แต่ยังมีลักษณะ การวิบัติและรอยแตกร้าวเป็นแบบแนวทแยงและมีรอยแตกร้าวบริเวณขอบเสาที่ใกล้เคียงกัน ดังแสดง ในภาพประกอบ 25 (ข)

คานหูช้าง CB_{1.1} มี P_u เท่ากับ 63,346 กก. $\Delta_{\rm u}$ เท่ากับ 1.824 มม. และ ลักษณะการวิบัติ เป็นแบบแนวทแยง ดังแสดงในภาพประกอบ 26

คานหูช้าง CB_{1.6} P_u เท่ากับ 52,611 กก. ตามลำดับ $\Delta_{\rm u}$ เท่ากับ 5.064 มม. ลักษณะการวิบัติ เป็นแบบแรงดัด ดังแสดงในภาพประกอบ 27

คานหูช้าง	a√/d	P _{cr} (กก.)		$\Delta_{\scriptscriptstyle \sf u}$ (ມນ.)	ลักษณะการวิบัติ
CB _{0.6}	0.6	32,678	<mark>88</mark> ,049	0.888	แนวทแยง
CB _{1.1}	1.1	43,526	<mark>63</mark> ,346	1.824	แนวทแยง
CB _{1.6}	1.6	20,283	<mark>52</mark> ,611	5.064	แรงดัด

ตาราง 6 ผลการทดสอบของคานหูช้าง RPC

หมายเหตุ P_{cr} ได้จากการสังเกตระหว่างการทดสอบเท่านั้น เมื่อได้ยินเสียงการแตกร้าวหรือ เห็นรอยแตกร้าวปรากฏขึ้น จึงอาจไม่ใช่ค่าจริง และ คือระยะการแอ่นตัว





ภาพประกอบ 25 (ก) รอยแตกร้าวของคานหูช้าง CB_{0.6} และ (ข) รอยแตกร้าวของคานหูช้าง Ridha

ภาพประกอบ 27 รอยแตกร้าวของคานหูช้าง CB_{1.6}

จากผลการทดสอบแสดงกราฟความสัมพันธ์ระหว่างน้ำหนักบรรทุกและระยะ av/d พบว่า รูปแบบความสัมพันธ์มีความโค้งโดยความชัดลดลงเมื่อระยะ a_v/d เพิ่มขึ้น ดังแสดงในภาพประกอบ 28 คาดว่าเกิดจากที่คานหูช้างซึ่งถูกจำแนกเป็นคานกลุ่ม D-region ซึ่งเป็นการกระจายความเครียดไม่ เป็นเส้นตรง ในช่วงอิลาสติก



ภาพประกอบ 28 กราฟความ<mark>สัมพันธ์</mark>ระหว่างน้ำหนักบรรทุกและระยะ a_v/d

4.2 การวิเคราะห์ผลด้วยแบบจำลอง ST<mark>M</mark>

การวิเคราะห์ผลด้วยแบบจำลอง STM ได้คาดการณ์ไว้ว่าจะเกิดวิบัติแบบแรงดัดของตัวอย่าง ทั้งหมด เนื่องจากเหล็กเสริมหลักของคานหูช้าง RPC มีปริมาณน้อยกว่าปริมาณที่ต้องการสำหรับ ความสามารถในการรับน้ำหนัก ลักษณะการวิบัติของคานหูช้าง CB_{0.6} และ CB_{1.1}ไม่สอดคล้องกับผลการ ทดสอบเนื่องรอยแตกร้าวในแนวทแยงเกิดขึ้นมากกว่ารอยแตกร้อยที่เกิดจากแรงดัด จึงอธิบายได้ว่า RPC มีส่วนช่วยในการรับแรงดึงอย่างมีนัยสำคัญ ดังแสดงในตาราง 7

			5	БТМ			TEST	Γ
ตัวอย่าง	V_1	V_2	V_3	V_4	V_5	การวิบัติ	$V_n = P_u/2$	การวิบัติ
	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	11199014	(ตัน)	11199061
CB _{0.6}	111.96	134.40	34.15	221.07	51.09	แรงดัด	44.02	แนวทแยง
CB _{1.1}	111.96	134.40	20.60	133.38	31.20	แรงดัด	31.67	แนวมแถง
CB _{1.6}	111.96	134.40	14.75	95.45	19.68	แรงดัด	26.31	แรงดัด

ตาราง 7 ผลการวิเคราะห์ความสามารถในการรับแรงของตัวอย่างคานหูช้าง

4.3 การวิเคราะห์ผลด้วยแบบจำลอง FE

4.3.1 ความสัมพันธ์ระหว่างน้ำหนักบรรทุกและระยะแอ่นตัว

จากผลทดสอบได้แสดงความสัมพันธ์ระหว่างน้ำหนักบรรทุกและการแอ่นตัวของคานหูข้าง RPC ดังแสดงในภาพประกอบ 29 พบว่าเมื่อระยะ a,/d เพิ่มขึ้น ระยะการแอ่นตัวก็จะเพิ่มขึ้นแต่ ความสามารถในการรับน้ำหนักบรรทุกลดลง คานหูช้าง CB_{0.6} ซึ่งมีระยะ a,/d น้อยกว่า 1.0 เกิดการ วิบัติแบบกะทันหันหลังจากได้รับน้ำหนักบรรทุกสูงสุดซึ่งสอดคล้องกับการวิบัติแบบแนวทแยง ดัง แสดงในภาพประกอบ 25 คานหูช้าง CB_{1.1} ซึ่งมีระย a,/d ใกล้เคียง 1.0 มีระยะการแอ่นตัวเพิ่มขึ้น เนื่องจากมีการแตกร้าวที่เกิดแรงดัด แสดงในภาพประกอบ 26 คานหูช้าง 1.6 ซึ่งมีระย a,/d มากกว่า 1.0 แสดงพฤติกรรมแบบเหนียวเหมือนคานยื่นที่มีการวิบัติเนื่องจากแรงดัด แสดงใน ภาพประกอบ 27

ผลการของ FEA พบว่า P_u ของคานหูช้าง CB_{0.6}, CB_{1.1}, CB_{1.6} มีค่าประมาณ 102% 113% และ 94% ตามลำดับของผลการทดสอบ ดังแสดงในตาราง 8 ผลการวิเคราะห์ที่ได้จากคานหูช้าง CB_{0.6} ใกล้เคียงกับผลการทดสอบเป็นอย่างมาก อย่างไรก็ตามแบบจำลอง FE ไม่สามารถคาดการณ์ผล การทดสอบของคานหูช้าง CB_{1.1} และ CB_{1.6} ได้บางประการ



ภาพประกอบ 29 กราฟความสัมพันธ์ระหว่างน้ำหนักบรรทุกและระยะแอ่นตัว

ຄວາມ <u>ອ</u> ້າ ເ	- /d	P _u (กก.)		ลักษณะการวิบัติ		
riikiiun	aγu	TEST	FEA	TEST	FEA	
CB _{0.6}	0.6	88,049	8 <mark>9</mark> ,429 (102%)	แนวทแยง	แนวทแยง	
CB _{1.1}	1.1	63,346	7 <mark>1,</mark> 480 (113%)	แนวทแยง	แรงดัด	
CB _{1.6}	1.6	52,611	<mark>49</mark> ,251 (94%)	แรงดัด	แรงดัด	

ตาราง 8 ผลการทดสอบเทียบกับผลจาก FEA

4.2.2 รอยแตกร้าวและลักษณะการวิบัติ

คานหูช้าง CB_{0.6} เกิดรอยแตกร้าวเริ่มแรกตรงแนวทแยงด้านซ้ายและขยายกว้างขึ้นจนเกิด การวิบัติ ดังแสดงในภาพประกอบ 30

คานหูช้าง CB_{1.1} เกิดรอยแตกร้าว<mark>เริ่มต</mark>รงแนวทแยงด้านซ้าย ในระหว่างที่น้ำหนักบรรทุก เพิ่มขึ้นได้มีรอยแตกร้าวเกิดขึ้นบริเวณขอ<mark>บเสาซึ่ง</mark>เกิดจากแรงดัด แต่การวิบัติของตัวอย่างเกิดขึ้นจาก การบดอัดของคอนกรีตบริเวณแนวทแยงด้านซ้ายบนตรงขอบเสา ดังแสดงในภาพประกอบ 31

คานหูช้าง CB_{1.6} เกิดรอยแตกร้าวเริ่มตรงขอบเสาด้านล่างขวา เมื่อน้ำหนักบรรทุกเพิ่มขึ้นก็ได้ มีรอยแตกร้าวเกิดตรงขอบเสา<mark>ด้านล่างซ้าย จนกระทั้งวิ</mark>บัติของตัวอย่างเกิดจากการบดอัดของ คอนกรีตบริเวณแนวทแยงด้านซ้ายบนตรงขอบเสา ดังแสดงในภาพประกอบ 32

รอยแตกร้าวเริ่มแรก การครากของเหล็กเสริมและกำลังต้านแรงอัดของ RPC ของคานหูข้าง ได้ผลจาก FEA ดังแสดงในตาราง 9 พบว่า คานหูข้าง CB_{0.6} มีการแตกร้าวเริ่มแรกที่น้ำหนักบรรทุก เท่ากับ 16,315 กก. ไม่มีการครากของเหล็กเสริมและเข้าถึงกำลังต้านแรงอัดที่น้ำหนักบรรทุกเท่ากับ 88,815 กก. ก่อนที่จะวิบัติที่น้ำหนักบรรทุกสูงสุดเท่ากับ 89,429 กก. ใกล้เคียงกับการวิบัติแบบแนว ทแยงที่ได้จากการทดสอบ คานหูข้าง CB_{1.1} มีการแตกร้าวเริ่มแรกที่น้ำหนักบรรทุกเท่ากับ 10,910 กก. เข้าถึงกำลังต้านแรงอัดที่น้ำหนักบรรทุกเท่ากับ 71,480 กก. ก่อนที่จะวิบัติแบบแนวทแยง พบ การครากของเหล็กเสริมหลังจากที่น้ำหนักบรรทุกสูงสุด เริ่มที่น้ำหนักบรรทุกเท่า 59,958 กก. สอดคล้องกับผลการทดสอบที่มีรอยแตกร้าวจากแรงดัดก่อนที่จะวิบัติแบบแนวทแยง คานหูช้าง CB_{1.6} มีการแตกร้าวเริ่มแรกที่น้ำหนักบรรทุกเท่ากับ 7,851 กก. พบการครากของเหล็กเสริมเริ่มที่น้ำหนัก บรรทุกเท่า 42,317 กก. จนถึงน้ำหนักบรรทุกสูงสุดเท่ากับ 483 กก. ในเวลาเดียวกันก็เกิดการบดอัด จนทำให้วิบัติเนื่องจากแรงดัดสอดคล้องกับผลการทดสอบ



ภาพประกอบ 30 รอยแตกร้าวจาก<mark>ผลการท</mark>ดสอบและผลของ FEA ของคานหูช้าง CB_{0.6}



ภาพประกอบ 31 รอยแตกร้าวจากผลการทดสอบและผลของ FEA ของคานหูช้าง CB_{1.1}



ภาพประกอบ 32 รอยแตกร้าวจากผลการ<mark>ทดสอบ</mark>และผลของ FEA ของคานหูช้าง CB_{1.1}

ตาราง 9 ผลเพิ่มเติมจาก F	ΕA
--------------------------	----

Carbol	D(22)	P เมื่อเหล็กเสริม	P ถึงกำลังต้าน		หมายเหตุ
COIDEL	P _C (111)	คราก (<mark>กก.)</mark>	แรงอัด (กก.)	<i>P_u</i> (กก.)	อื่น ๆ
CB _{0.6}	16,315	-	88,815	89,429	$f_{s,max} = 3,817$
					(กก.ต่อตร.ซม)
CB _{1.1}	10,910	59,958	71,480	71,480	-
CB _{1.6}	7,851	42,317	49,251	49,251	-

หมายเหตุ Cr <mark>คือ การแตกร้าวเริ่มแรก</mark> , P คือ น้ำหนักบรรทุก , P_u น้ำหนักบรรทุกสูงสุด

บทที่ 5 สรุปผลและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผล

จากผลการทดสอบพบว่าผลกระทบของอัตราส่วนช่วงแรงเฉือนต่อความลึกประสิทธิผลต่อ พฤติกรรมทางกลของคานหูช้างรีแอ็คทีฟเพาว์เดอร์คอนกรีตสามารถสรุปผลการทดสอบได้ทั้งนี้

 ความสามารถในการรับน้ำหนักบรรทุกลดลงเมื่อมีการเพิ่มขึ้นของระยะ a_v/d และ พฤติกรรมของคานหูช้างที่ระยะ a_v/d น้อยกว่า 1.0 จะมีแนวโน้มเกิดการวิบัติแบบแนวทแยง คานหูช้างที่ระยะ a_v/d ใกล้เคียง 1.0 เกิดการวิบัติแบบแนวทแยงแต่ยังไม่สามารถรับแรงดัดได้เต็มที่ ส่วนคานหูช้างที่ระยะ a_v/d มากกว่า 1.0 เกิดการวิบัติแบบแรงดัด

2. การคาดการณ์พฤติกรรมของค<mark>านหู</mark>ช้าง RPC ที่ใช้แบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์ (FEA) ใน การวิเคราะห์สอดคล้องกับผลการทดสอบม<mark>ากกว่า</mark>แบบจำลองสตรัทและไท (STM)

5.2 ข้อเสนอแนะ

ข้อเสนอ<mark>แนะสำหรับการศึกษาคานหูช้าง RP</mark>C ในอนาคต

1. ศึกษาคานหูช้าง RPC <mark>ที่ใช้ RPC ที่มีกำลังต้านแ</mark>รงอัดหรืออัตราส่วนผสมอื่นๆ

2. ศึกษาและหาข้อเสนอแนะให้ STM สามารถประมาณกำลังเฉือนของคานหูช้าง RPC ได้ แม่นยำขึ้น

3. ศึกษาแบบจำลองความสัมพันธ์ระหว่างความเค้นและความเครียดของ RPC ที่ง่ายและ เหมาะสมสำหรับ FEA



บรรณานุกรม

- [1] W. Kassem, "Strength Prediction of Corbels Using Strut-and-Tie Model Analysis," *Int. J. Concr. Struct. Mater.*, vol. 9, no. 2, pp. 255–266, 2015.
- J. G. MacGregor and J. K. Wight, "Reinforced concrete mechanics and design,"
 5th ed., Upper Saddle River, N.J Prentice Hall, 2009.
- [3] ACI 318-11, Building Code Requirement for Structural Concrete (ACI 318-11) and Commentary. 2011.
- [4] M. M. S. Ridha, N. T. H. Al-sha, and M. M. Hasan, "Case Studies in Construction Materials Ultra-high performance steel fi bers concrete corbels : Experimental investigation," vol. 7, no. June, pp. 180–190, 2017.
- [5] ปฐมภพ วงค์ตาหล้า และ ฤทธิรงณ์ สมมา, "การเปรียบเทียบความสามารถในการรับน้ำหนัก ของคานหูช้างคอนกรีตเสริมเหล็กและคานหูช้างรีแอ็คทีฟเพาว์เดอร์คอนกรีต," ปริญญา นิพนธ์วิศวกรรมศาตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมโยธา : คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัย มหาสารคาม, 2559.
- [6] อมร พิมานมาศ, การออกแบบโครงสร้างคอนกรีตเสริมเหล็กด้วยวิธีแบบจำลอง Strut-and-Tie, 2nd ed. บริษัทซีวิลเอ็นจีเนียริ่ง คอนซัลแตนท์แอนด์ เทรนนิ่ง จากัด, 2555.
- [7] WCJ, "Corbel failure," 2014. [Online]. Available: https://civilmax.blogspot.com/2014/11/corbel-failure.html.
- [8] Enjiner, "Corbel Design," 2013. [Online]. Available: https://enjiner.wordpress.com/2013/06/15/corbel-design/.
- [9] L. Justin, "B-region and D-region," 2016. [Online]. Available: <u>http://astruttie.aroad.co.kr/index.php/2016/03/17/b-region-and-d-region/</u>.

- [10] ACI 318-14, Building code requirements for structural concrete and commentary, vol. 11. 2014.
- [11] P. Richard and M. Cheyrezy, "Composition of reactive powder concretes," *Cem. Concr. Res.*, vol. 25, no. 7, pp. 1501–1511, 1995.
- [12] C. Dauriac, "Special concrete may give steel stiff competition," 1997. [Online]. Available: https://www.djc.com/special/concrete97/10024304.htm.
- [13] สุนันทา โสดาคำ และ รินทร์ณภัทร์ เทียมเทศแก้ว, "ผลกระทบของเส้นใยเหล็กและสารลดน้ำ ต่อกำลังของ RPC," ปริญญานิพนธ์วิศวกรรมศาตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมโยธา : คณะ วิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม, 2559.
- [14] ASTM C109/109M, "Standard Test Method for Compressive Strength of Hydraulic Cement Mortars (Using 2-in . or [50-mm] Cube Specimens) 1," *Chem. Anal.*, no. C, pp. 1–9, 2010.
- [15] มอก. 24, "เหล็กเส้นเสริมคอนกรีต : เหล็กข้ออ้อย," 2548, pp. 1–14.
- [16] SOFiSTiK-FEM-Software-Educational-Version. (2022). "Analysis programmes."SOFiSTiK AG, berschleissheim.
- [17] Dominique, C. and Stefan, M. Implementation of Ductal as a Material inside SOFISTIK. [cited 2022 August, 1]; Available from: <u>https://sofistiksonar.ams3.digitaloceanspaces.com/pub/infoline/SOFISTIK-Seminar/2010/v04_ductal.pdf</u>.



รายการคำนวนการวิเครา<mark>ะห์</mark>

ขนาดหน้าตัดเสา		
ความกว้าง (b)	0.15	m
ความยาว (t)	0.15	m
คุณสมบัติของวัสดุ		
กำลังรับแรงอัดของคอนกรีต (f _{c'})	1,646.00	ksc
กำลังรับแรงดึงของเหล็ก (f _y)	4,305.00	ksc
φ =	0.75	
คุณสมบัติของเส้นใยเหล็ก		
ร้อยโดยปริมาณของเส้นใยเหล็ก (r _f)	2.40	%
โมดูลัสความยึดยุ่นของเส้นใยเหล็ก (E _s)	2,040,000.00	ksc
ความยาวของเส้นใยเหล็ก (l)	6.00	mm
เส้นผ่าศูนย์กลางของเส้นใยเหล็ก (d _f)	0.16	mm
อัตราส่วนแอสเพ <mark>คของเส้นใยเหล็ก (l/d_f)</mark>	37.50	
ขนาดของคานหูช้าง		
ระยะช่วงแรงเฉือน (av)	0.12	m
ความกว้างของ <mark>คานหูช้างเท่ากับคว</mark> ามกว้างเสา (b)	0.15	m
ความยาวของคานถึงขอบเสา (L)	0.15	m
ความลึกของคานด้านติดเสา (h1)	0.25	m
ระยะระหว่างของผิวบนคานถึง c.g. ของเหล็กเสริมหลัด (c ₂)	0.05	m
ความลึกประสิทธิผล (d)	0.20	m
ความลึกของคานด้านปลายเสา (h ₂)	0.13	m
อัตราส่วนช่วงแรงเฉือนต่อความลึกประสิทธิผล (a _v /d)	0.60	
STEP 1 Find node dimension		
w _t = 2*(h1-d)	0.10	m

วิเคราะห์คานหูช้า<mark>ง</mark> RPC ที่ระยะ a_v/d = 0.6

ws = 0.8 *wt	0.80	m
$jd = h-0.5*w_t-0.5*w_s$	0.16	m
Lb = length of load bearing block	0.10	m
Ls = length of support bearing block	0.07	m
θ = tan ⁻¹ (jd/(a+Ls/2))	0.80	m
$w_{sb} = L_s \sin\theta + w_t \cos\theta$	0.112	m
$w_{st} = L_b \sin \theta + w_s \cos \theta$	0.13	m
STEP 2 Find shear force at nodal zone A		
βs =	0.8	
$f_{ce} = 0.85^*\beta sf'c$	1,119.28	kg
$V_{n,A1} = f_{ce} * L_s * b$	117,524.40	kg
$V_{n'A2} = f_{ce} w_b^* b^* tan \theta$	173,307.87	kg
$V_{n'A3} = f_{ce} w_{sb} * b* sin \theta$	144,530.91	kg
STEP 3 Find shear force at nodal zone B		
β s =	1.0	
$f_{ce} = 0.85^*\beta sf'c$	1,399.10	kg
$V_{n,B1} = f_{ce} * L_b * b$	209,865.00	kg
$V_{n'B2} = f_{ce} w_s * b * tan \theta$	173,307.87	kg
$V_{n'B3} = f_{ce} w_{st} * b * sin \theta$	192,166.56	kg
STEP 4 Find shear force at Strut AB ,BC bottle shaped		
force at Strut AB		
β s =	0.75	
$f_{ce} = 0.85^*\beta s f'c$	1,049.33	ksc
$w_{eff} = min(w_{st}; w_{sb})$	0.12	m
$V_{n,AB} = f_{ce}^* W_{eff}^* b^* tan \theta$	129,980.90	kg

force at Strut C=BC

$\beta_{S} =$	1.0	
$f_{ce} = 0.85^*\beta s f'c$	1,189.24	ksc
$V_{n,BC} = f_{ce} * w_s * b * tan \theta$	147.311.69	kg
STEP 5 Find shear force at Tie AD		
เหล็ก DB 16 mm	3	เส้น
As	6.03	cm ²
$F_{n,AD} = Asf_y$	25,977.60	kg
$V_{n,AD} = F_{n,AD}^* \tan \theta$	26,815.59	kg
วิเคราะห์คานห <mark>ูช้าง</mark> RPC ที่ระยะ a _v /d =	1.1	
ขนาดหน้าตัดเสา		
ความกว้าง (b)	0.15	m
ความยาว (t)	0.15	m
คุณสมบัติของวัสดุ		
กำลังรับแรงอัดของคอนกรีต (f _{c'})	1,646.00	ksc
กำลังรับแรงดึงของเหล็ก (f _y)	4,305.00	ksc
φ =	0.75	
คุณสมบัติของเส้นใยเหล็ก		
ร้อยโดยปริมา <mark>ณของเส้นใยเห</mark> ล็ก (r _f)	2.40	%
โมดูลัสความยึดยุ่นของเส้นใยเหล็ก (E _s)	2,040,000.00	ksc
ความยาวของเส้นใยเหล็ก (l)	6.00	mm
เส้นผ่าศูนย์กลางของเส้นใยเหล็ก (d _f)	0.16	mm
อัตราส่วนแอสเพคของเส้นใยเหล็ก (l/d _f)	37.50	
ขนาดของคานหูช้าง		
ระยะช่วงแรงเฉือน (av)	0.22	m
ความกว้างของคานหูช้างเท่ากับความกว้างเสา (b)	0.15	m
ความยาวของคานถึงขอบเสา (L)	0.15	m

ความลึกของคานด้านติดเสา (h1)	0.25	m
ระยะระหว่างของผิวบนคานถึง c.g. ของเหล็กเสริมหลัด (c ₂)	0.05	m
ความลึกประสิทธิผล (d)	0.20	m
ความลึกของคานด้านปลายเสา (h ₂)	0.13	m
อัตราส่วนช่วงแรงเฉือนต่อความลึกประสิทธิผ <mark>ล</mark> (a _v /d)	1.10	
STEP 1 Find node dimension		
$w_t = 2^*(h1-d)$	0.10	m
ws = 0.8*wt	0.08	m
$jd = h-0.5*w_t-0.5*w_s$	0.16	m
Lb = length of load bearing block	0.10	m
Ls = length of support bearing block	0.07	m
θ = tan ⁻¹ (jd/(a+Ls/2))	0.80	m
$w_{sb} = L_s \sin\theta + w_t \cos\theta$	0.112	m
$w_{st} = L_b \sin\theta + w_s \cos\theta$	0.13	m
STEP 2 Find shear force at nodal zone A		
βs =	0.8	
$f_{ce} = 0.85^* \beta s f' c$	1,119.28	kg
$V_{n,A1} = f_{ce} * L_s * b$	117,524.40	kg
$V_{n'A2} = f_{ce} w_b * b * tan \theta$	105,344.00	kg
$V_{n'A3} = f_{ce} w_{sb} * b* sin \theta$	108,784.75	kg
STEP 3 Find shear force at nodal zone B		
$\beta s = \beta \beta s$	1.0	
$f_{ce} = 0.85^*\beta sf'c$	1,399.10	kg
$V_{n,B1} = f_{ce} * L_b * b$	209,865.00	kg
$V_{n'B2} = f_{ce} w_s * b* tan \theta$	105.344.00	kg
$V_{n'B3} = f_{ce} w_{st} * b*sin \Theta$	134,869.38	kg

STEP 4 Find shear force at Strut AB ,BC bottle shaped

force at Strut AB		
βs =	0.75	
$f_{ce} = 0.85*\beta s f'c$	1,049.33	ksc
$w_{eff} = min(w_{st}; w_{sb})$	0.12	m
$V_{n,AB} = f_{ce} * W_{eff} * b*tan \theta$	101,152.04	kg
force at Strut C=BC		
βs =	1.0	
$f_{ce} = 0.85^* \beta s f' c$	1,189.24	ksc
$V_{n,BC} = f_{ce} * w_s * b * tan \theta$	79,008.00	kg
STEP 5 Find shear force at Tie AD		
เหล็ก DB 16 mm	3	เส้น
As	6.03	cm ²
$F_{n,AD} = Asf_y$	25,977.60	kg
$V_{n,AD} = F_{n,AD}^{*} \tan \theta$	16,299.67	kg
วิเคราะห์ค <mark>านหูช้าง RPC ที่</mark> ระยะ a _v /d =	= 1.1	
ขนาดหน้าตัดเสา		
ความกว้าง (b)	0.15	m
ความยาว (t)	0.15	m
คุณสมบัติของวัสดุ		
กำลังรับแรงอัดของคอนกรีต (f _{c'})	1,646.00	ksc
กำลังรับแรงดึงของเหล็ก (f _y)	4,305.00	ksc
φ =	0.75	
คุณสมบัติของเส้นใยเหล็ก		
ร้อยโดยปริมาณของเส้นใยเหล็ก (r _f)	2.40	%

โมดูลัสความยึดยุ่นของเส้นใยเหล็ก (E _s)	2,040,000.00	ksc
ความยาวของเส้นใยเหล็ก (l)	6.00	mm
เส้นผ่าศูนย์กลางของเส้นใยเหล็ก (d _f)	0.16	mm
อัตราส่วนแอสเพคของเส้นใยเหล็ก (l/d _f)	37.50	
ขนาดของคานหูช้าง		
ระยะช่วงแรงเฉือน (av)	0.32	m
ความกว้างของคานหูช้างเท่ากับความกว้างเส <mark>า (</mark> b)	0.15	m
ความยาวของคานถึงขอบเสา (L)	0.35	m
ความลึกของคานด้านติดเสา (h ₁)	0.25	m
ระยะระหว่างของผิวบนคานถึง c.g. ของเหล็กเสริมหลัด (c ₂)	0.05	m
ความลึกประสิทธิผล (d)	0.20	m
ความลึกของคานด้านปลายเสา (h ₂)	0.125	m
อัตราส่วนช่วงแรงเฉือนต่อความลึกประสิท <mark>ธิผล (a</mark> ,/d)	1.60	
STEP 1 Find node dimension		
w _t = 2*(h1-d)	0.10	m
ws = 0.8*wt	0.08	m
$jd = h-0.5*w_t-0.5*w_s$	0.16	m
Lb = length of load bearing block	0.10	m
Ls = length of support bearing block	0.07	m
θ = tan ⁻¹ (jd/(a+Ls/2))	0.42	m
$w_{sb} = L_s \sin\theta + w_t \cos\theta$	0.112	m
$w_{st} = L_b \sin\theta + w_s \cos\theta$	0.11	m
STEP 2 Find shear force at nodal zone A		
βs =	0.8	
$f_{ce} = 0.85^*\beta sf'c$	1,119.28	kg
$V_{n,A1} = f_{ce} * L_s * b$	117,524.40	kg
$V_{n'A2} = f_{ce} w_b^* b^* tan \Theta$	75,669.63	kg
$V_{n'A3} = f_{ce} w_{sb} * b * sin \theta$	82,736.29	kg

STEP 3 Find shear force at nodal zone B		
βs =	1.0	
$f_{\rm ce} = 0.85^*\beta sf'c$	1,399.10	kg
$V_{n,B1} = f_{ce} * L_b * b$	209,865.00	kg
$V_{n'B2} = f_{ce} w_s * b * tan \theta$	75,669.63	kg
$V_{n'B3} = f_{ce} w_{st} b^* sin \theta$	98,326.86	kg
STEP 4 Find shear force at Strut AB ,BC bottle shaped		
force at Strut AB		
βs =	0.75	
$f_{\rm ce}$ = 0.85* β s f c	1,049.33	ksc
$w_{eff} = min(w_{st}; w_{sb})$	0.11	m
$V_{n,AB} = f_{ce} * W_{eff} * b * tan \theta$	73,745.14	kg
force at Strut C=BC		
βs =	1.0	
$f_{ce} = 0.85^* \beta s f' c$	1,399.10	ksc
$V_{n,BC} = f_{ce} * w_s * b * tan \theta$	75,669.63	kg
STEP 5 Find shear force at Tie AD		
เหล็ก DB 16 mm	3	เส้น
As	6.03	cm ²
$F_{n,AD} = Asf_y$	25,977.60	kg
$V_{n,AD} = F_{n,AD}^{*} \tan \theta$	11,708.21	kg

ผลการทดสอบคุณสมบัติวัสดุ

ผลการทดสอบกำลังต้านแรงอัดของ RPC จะใช้ตามมาตรฐานการทดสอบมอร์ต้า ASTM C109/C109M [14] โดยใช้แบบหล่อขนาด 5x5x5 ลูกบาศก์เซนติเมตร ความเร็วในการกดก้อน ตัวอย่างอยู่ระหว่าง 900-1800 นิวตัน/วินาที และ การทดสอบกำลังรับแรงดึงของเหล็ก จะใช้ตาม มาตรฐาน มอก. 24–2548 สำหรับเหล็กข้ออ้อย [16]

การทดสอบ	ตัวอย่าง	ผลทดสอบ	ค่าเฉลี่ย	หมายเหตุ
	ทดสอบ			
การทดสอบกำลังต้าน แรงอัดที่อายุ 28 วัน	1	1,690.79		
	2	1,664.48	1,646.30	
	3	1,583.63		
การทดสอบกำลังต้าน แรงอัด ณ วันที่ทดสอบ	1	1 , 437.33		ใช้ผลทดสอบ 2
	2	1,746.61	1,757.84	ตัวอย่างในการ
	3	1,769.07		คิดค่าเฉลี่ย
กำลังรับแรงดึงสูงสุด ของเหล็ก	1	5,448.9 <mark>0</mark>		
	2	<mark>5,485.8</mark> 0	5,600.60	
	3	5,867.10		
กำลังรับแรงดึงของ เหล็ก ณ จุดคราก	1	4,261.95		ใช้ผลทดสอบ 2
	2	4,348.05	4,305.00	ตัวอย่างในการ
	3	3,868.35		คิดค่าเฉลี่ย

ตารางแสดงผลการทดสอบคุณสมบัติวัสดุ

ภาพประกอบแสดงลักษณะการวิบัติของคานหูข้าง





ประวัติผู้เขียน

ชื่อ	ปฐมภพ วงค์ตาหล้า		
วันเกิด	วันที่ 7 เมษายน <mark>พ.ศ. 2538</mark>		
สถานที่เกิด	โรงพยาบาลนคร <mark>พน</mark> ม อำเภอ เมือง จังหวัดนครพนม		
สถานที่อยู่ปัจจุบัน	ท่าอากาศยานบุร <mark>ีรัม</mark> ย์ บ้านเลขที่ 143 หมู่ 12 ตำบล ร่อนทาง อำเภอสตึก จังหวัดบุรีรีมย์ 3 <mark>11</mark> 50		
ตำแหน่งหน้าที่การงาน	วิศวกรรมโยธา		
สถานที่ทำงานปัจจุบัน	ท่าอากาศยานบุ <mark>รีรัม</mark> ย์ บ้านเลขที่ 143 หมู่ 12 ตำบล ร่อนทาง อำเภอส		
	จังหวัดบุรีรีม	เย้ 31150	
ประวัติการศึกษา	2556	ปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต (วศ.บ.)	
		<mark>สาขาวิ</mark> ชาวิศวกรรมโยธา	
		<mark>มหาวิ</mark> ทยาลัยมหาสารคาม	
	2556	<mark>ปริญญา</mark> วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต (วศ.ม.)	
		สาขาวิชาวิศวกรรมโยธา	
		มหาวิทยาลัยมหาสารคาม	
ทุนวิจัย	-		
ผลงานวิจัย	-		